



**КАТАЛОГ  
конвейеры винтовые**

**ООО «Холуница»**  
**тел.: (8332) 788-663**  
**тел. моб. +79226688663**  
**Сайт: [www.holunica.ru](http://www.holunica.ru)**  
**E-mail: [mail@holunica.ru](mailto:mail@holunica.ru)**

Настоящий каталог распространяется на конвейеры винтовые, предназначенные для прямолинейного транспортирования пылевидных, порошкообразных, зернистых и мелкокусковых грузов на расстояние до 30 м.

Конвейер представляет стационарное транспортное устройство, рабочим органом которого является винт, сообщаящий материалу поступательное движение. Винт расположен в закрытом кожухе, вследствие чего перемещаемый материал изолирован от окружающей среды, что уменьшает потери и предотвращает распространение пыли и запаха.




Типы винтовых конвейеров указаны в таблице 1.

При заказе винтового конвейера заполняют графическую спецификацию по форме, рекомендуемой в Приложении А.

Таблица 1 – Типы винтовых конвейеров

Тип конвейера	Наименование	Тип винта	Тип желоба	Направление спирали винта
РЗ-БКШ-160 РЗ-БКШ-200 РЗ-БКШ-250 РЗ-БКШ-315 РЗ-БКШ-400	Конвейеры винтовые для мукомольной промышленности с диаметром винта 160, 200, 250, 315 и 400 мм с постоянным шагом винта	Спиральный или лопаточный		Однонаправленное левое или правое, двунаправленное
РЗ-ДКВ-200 РЗ-ДКВ-250 РЗ-ДКВ-315 РЗ-ДКВ-400	Конвейеры винтовые для комбикормовой промышленности с диаметром винта 200, 250, 315 и 400 мм с переменным шагом винта и ограничителем потока, углом наклона конвейера до 20°	Спиральный		Однонаправленное правое или левое
РЗ-ДКВ-Т-160 РЗ-ДКВ-Т-200 РЗ-ДКВ-Т-250 РЗ-ДКВ-Т-315 РЗ-ДКВ-Т-400	Конвейеры винтовые для комбикормовой промышленности с диаметром винта 160, 200, 250, 315 и 400 мм с постоянным или переменным шагом винта с углом наклона конвейера до 40°	Спиральный		Однонаправленное правое

Продолжение таблицы 1

Тип конвейера	Наименование	Тип винта	Тип желоба	Направление спирали винта
Г1-20-16П (КВ2) Г1-32-25П (КВ3) Г1-40-30П (КВ4) Г1-50-40П (КВ5)	Конвейеры винтовые стационарные общепромышленного назначения с диаметром винта 200, 315, 400 и 500 мм с углом наклона конвейера до 20° (при транспортировании цемента - до 10°)	Спиральный		Однонаправленное правое
КВ1	Конвейер винтовой для птицеводства с диаметром винта 100 мм	Спиральный		Однонаправленное правое
КВП	Конвейер винтовой передвижной длиной 10 м с диаметром винта 250 мм	Спиральный		Однонаправленное правое

## Конвейеры винтовые типа РЗ-БКШ

**Таблица 2 – Техническая характеристика**

№ п/п	Показатели		Тип конвейера				
			РЗ-БКШ-160	РЗ-БКШ-200	РЗ-БКШ-250	РЗ-БКШ-315	РЗ-БКШ-400
1	Производительность по зерну, т/ч		3,6 – 7,0	5,3 – 14,0	12,0 – 30,0	22,0 – 45,0	35,0 – 84,0
2	Диаметр винта, мм		160	200	250	315	400
3	Шаг винта, мм		160	200	250	315	400
4	Наибольшая длина транспортирования, м		30				
5	Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	min	71	35,5	80	50	90
		max	140	140	140	160	100
6	Мощность привода, кВт	min	0,75	0,75	1,5	1,5	5,5
		max	1,5	4,0	4,0	7,5	11,0

Конвейеры изготавливаются в исполнении У категории 3 при работе при температуре от +5 до +40<sup>0</sup>С и для условий эксплуатации по коррозионной активности атмосферы С3 по ГОСТ 15150.

Таблица 3 – Составные части конвейера

Наименование	Длина, мм	Кол-во
Привод		1
Секция приводная	2000	
Секция начальная	1000; 1500; 2000	1
Секция начальная разгрузочная	1000; 2000	
Секция средняя	1000; 1500; 2000	*)
Секция средняя разгрузочная	2000	*)
Секция концевая	1000; 1500; 2000	1
Секция концевая разгрузочная	1000; 2000	
Патрубок загрузочный		*)

\*) Количество определяется согласно графической спецификации.

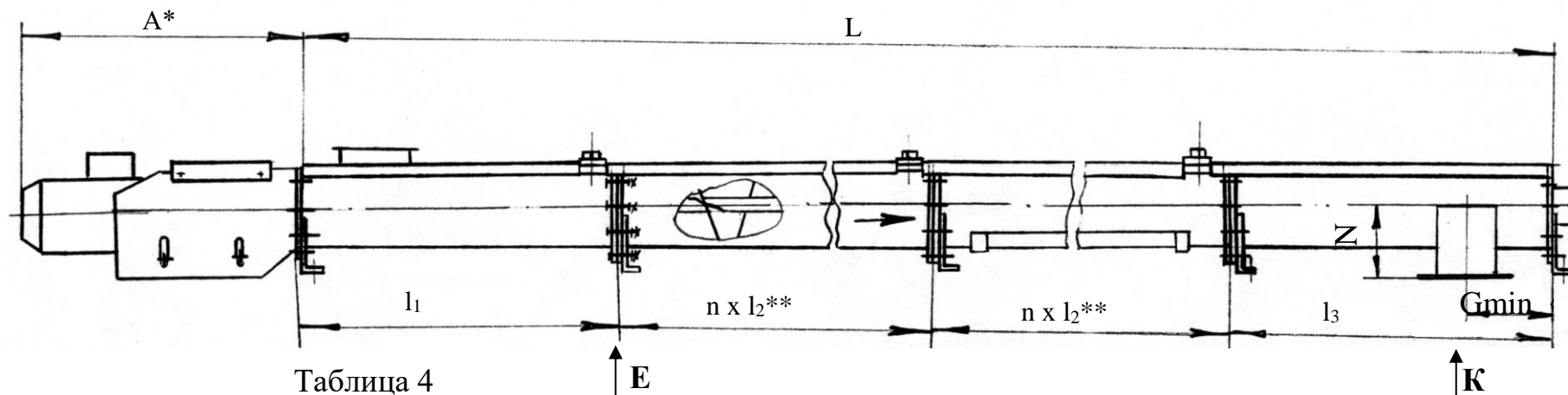


Таблица 4

Типоразмер	Размеры, мм																
	D	G	B	X	H	M	N	a	b	c	d	m	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L <sub>max</sub>
РЗ-БКШ-200	200	200	200	224	378	300	160	220	290	200	130	130	200	1000 2000	1000 2000 1500 2000 2000	1000 2000	30000
РЗ-БКШ-250	250	300	240	280	430	372	155	270	350	476	400	175	220	2000		2000	
РЗ-БКШ-315	315	400	300	360	568	435	218	335	450	620	500	240	280	2000		2000	
РЗ-БКШ-400	400	400	400	450	587	521	315	420	500	-	-	237	315	2000		2000	
РЗ-БКШ-160	160	150	150	184	330	260	120	180	260	-	-	100	200	2000		2000	

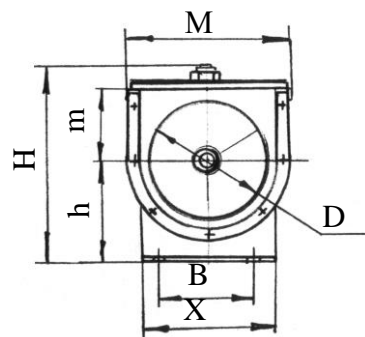
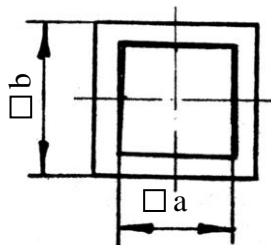
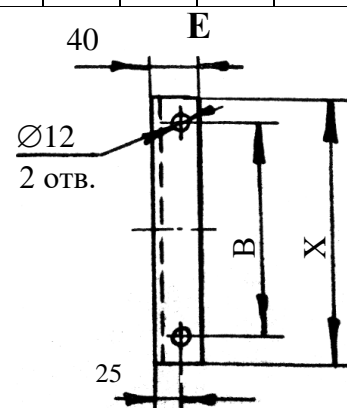
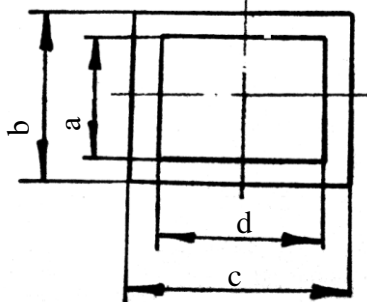


Рис. 1



К

Рис. 2



\*Размер А – см. таблицу 5.  
 \*\*n – количество секций  
 (определяется при заказе  
 конвейера)

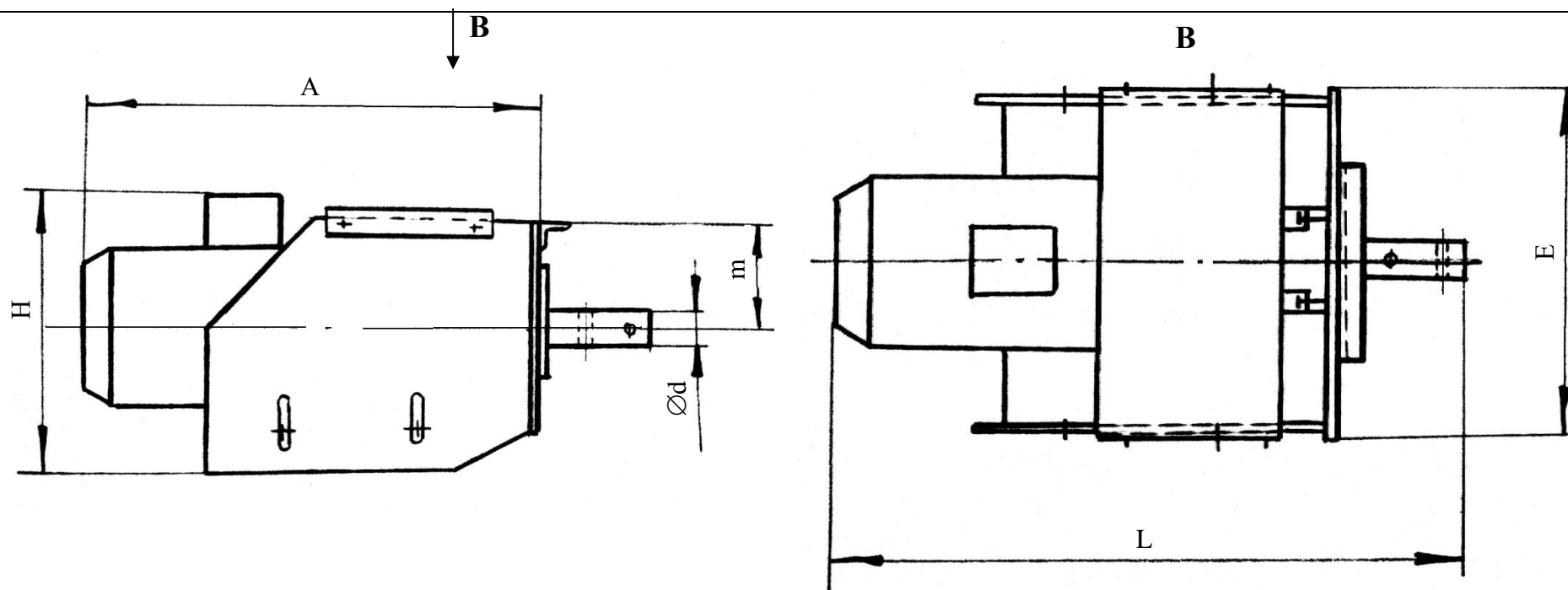


Таблица 5 – Габаритные размеры приводов

Марка	Тип мотор-редуктора	Мощность, кВт	Число оборотов, мин <sup>-1</sup>	Размеры, мм						Масса, кг
				A	L	E	H	m	d	
П160-1	4МЦ2С-63-100-0,75	0,75	100	780	960	320	405	100	40	75
П160-2	4МЦ2С-63-112-1,5	1,5	112	780	960	320	405	100	40	77
П200-1	4МЦ2С-63-80-0,75	0,75	80	737	957	320	379	130	40	81
П200-2	4МЦ2С-63-90-1,1	1,1	90	743	963	320	386	130	40	83
П200-3	4МЦ2С-63-80-1,5	1,5	80	787	1007	320	386	130	40	87
П200-4	4МЦ2С-63-112-1,5	1,5	112	763	983	320	386	130	40	86
П200-5	4МЦ2С-80-100-2,2	2,2	100	835	1055	320	400	130	40	108

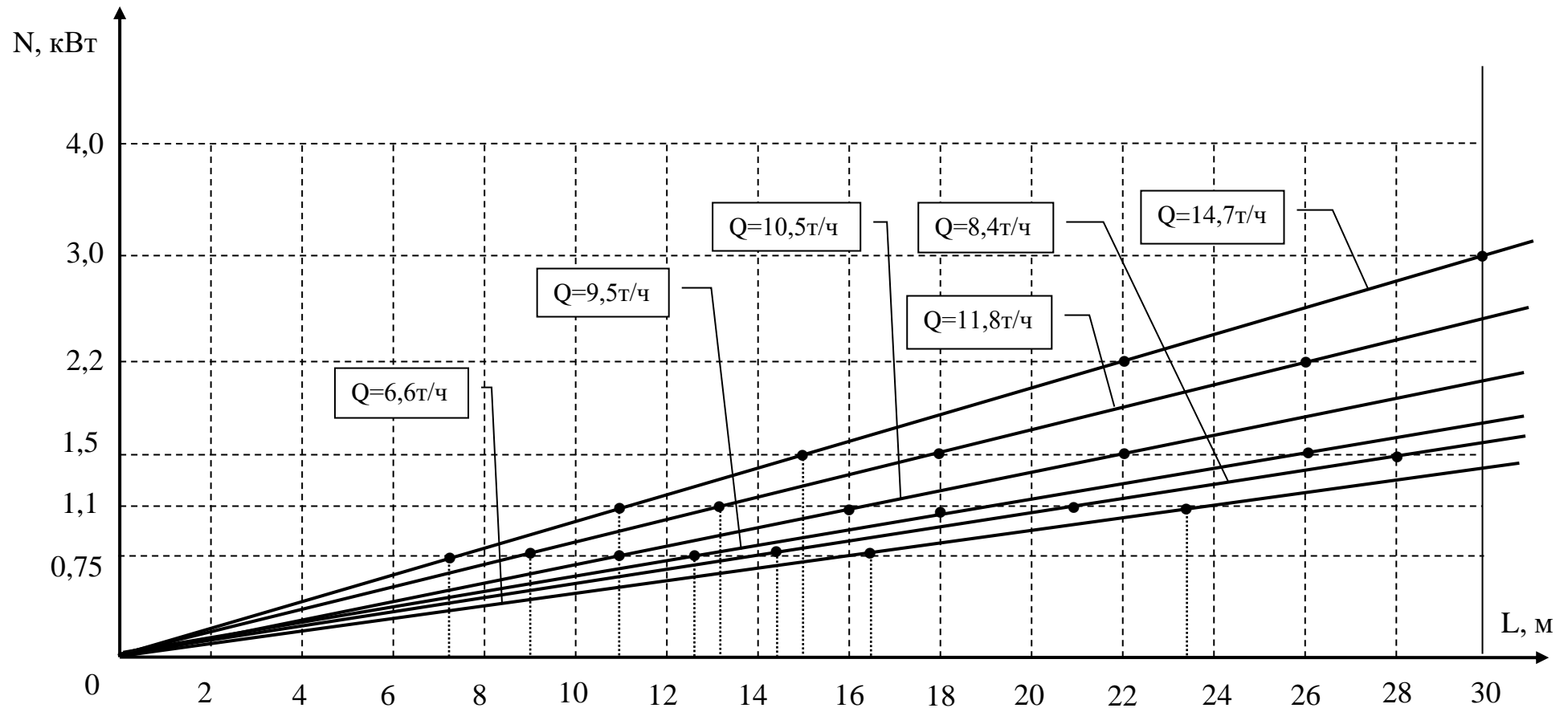
Марка	Тип мотор-редуктора	Мощность, кВт	Число оборотов, мин <sup>-1</sup>	Размеры, мм						Масса, кг
				A	L	E	H	m	d	
П200-10	4МЦ2С-80-140-4,0	4,0	140	880	1100	320	410	130	40	123
П200-11	4МЦ2С-80-56-2,2	2,2	56	920	1140	320	385	130	40	104
П200-12	4МЦ2С-80-35,5-1,5	1,5	35,5	810	1030	320	386	130	40	96
П200-13	4МЦ2С-63-140-1,5	1,5	140	739	959	320	375	130	40	85
П200-14	4МЦ2С-63-140-2,2	2,2	140	739	959	320	375	130	40	89
П200-15	4МЦ2С-80-63-2,2	2,2	63	810	1030	320	386	130	40	95
П200-16	4МЦ2С-80-80-3,0	3,0	80	880	1055	320	386	130	40	108
П200-17	4МЦ2С-80-71-2,2	2,2	71	810	1030	320	386	130	40	95
П200-18	4МЦ2С-80-45-1,1	1,1	45	743	963	320	386	130	40	81
П250-1	4МЦ2С-80-140-4,0	4,0	140	880	1080	390	400	175	54	135
П250-2	1МЦ2С-80-71-2,2	2,2	71	850	1050	390	390	175	54	115
П250-3	4МЦ2С-80-112-3,0	3,0	112	880	1080	390	400	175	54	129
П250-4	4МЦ2С-80-100-3,0	3,0	100	850	1050	390	390	175	54	129
П250-5	4МЦ2С-80-100-2,2	2,2	100	850	1050	390	390	175	54	129
П315-9	4МЦ2С-80-140-5,5	5,5	140	832	1052	450	530	240	65	200
П315-10	4МЦ2С-80-140-4,0	4,0	140	832	1052	450	530	240	65	195
П315-11	4МЦ2С-80-160-5,5	5,5	160	832	1052	450	530	240	65	200
П315-12	4МЦ2С-80-80-3,0	3,0	80	800	1020	450	530	240	65	189
П315-13	4МЦ2С-80-56-2,2	2,2	56	832	1052	450	530	240	65	185
П315-14	4МЦ2С-80-71-3,0	3,0	71	832	1052	450	530	240	65	189
П315-15	4МЦ2С-80-71-2,2	2,2	71	832	1052	450	530	240	65	185
П315-16	4МЦ2С-80-63-2,2	2,2	63	832	1052	450	530	240	65	185
П315-17	4МЦ2С-80-50-1,5	1,5	50	832	1052	450	530	240	65	176
П315-18	4МЦ2С-80-50-2,2	2,2	50	832	1052	450	530	240	65	185



Продолжение таблицы 5

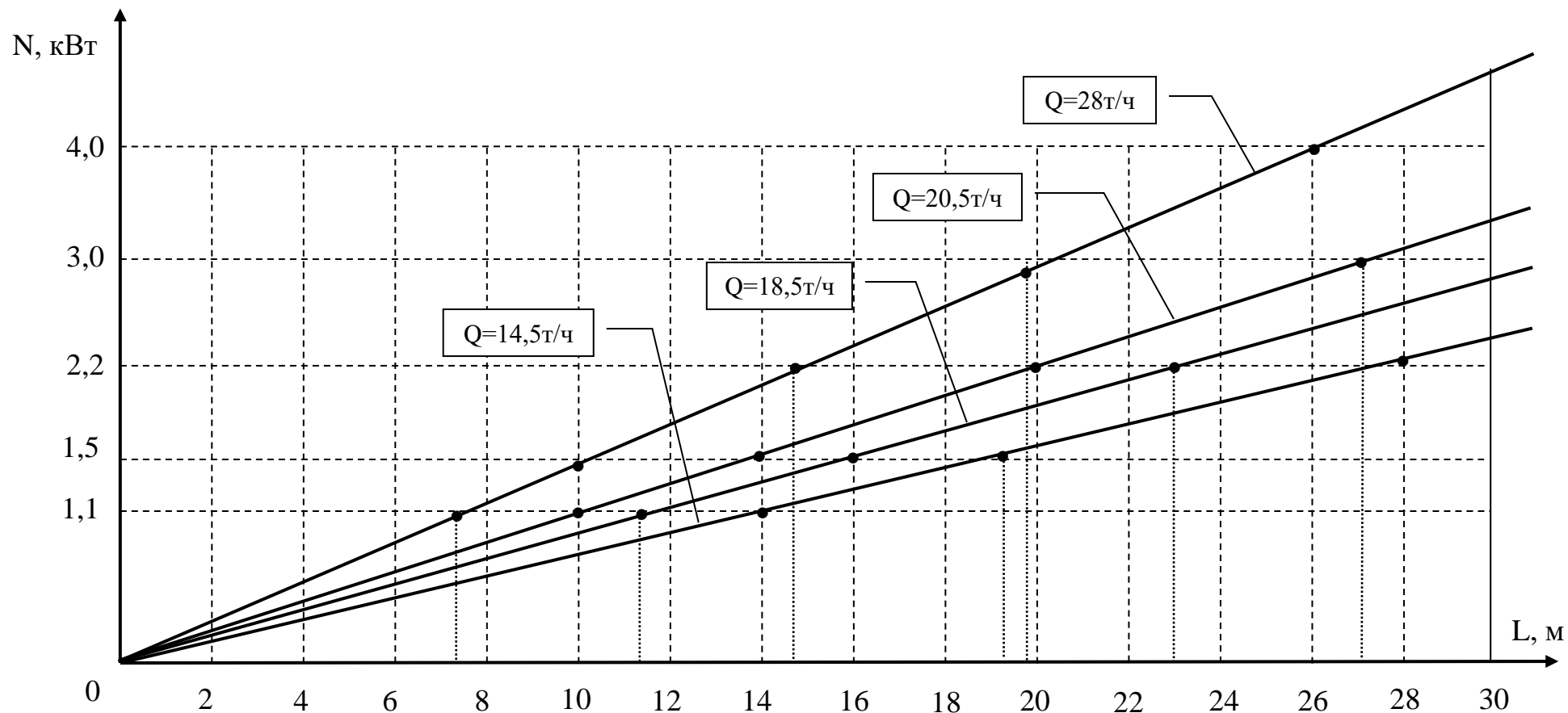
Марка	Тип мотор-редуктора	Мощность, кВт	Число оборотов, мин <sup>-1</sup>	Размеры, мм						Масса, кг
				A	L	E	H	m	d	
П315-19	4МЦ2С-80-100-3,0	3,0	100	800	1020	450	530	240	65	189
П315-20	4МЦ2С-80-100-2,2	2,2	100	832	1052	450	530	240	65	185
П315-21	1МЦ2С-100-140-7,5	7,5	140	890	1110	450	530	240	65	250
П315-22	1МЦ2С-100-90-4,0	4,0	90	872	1092	450	530	240	65	232
П315-23	1МЦ2С-100-56-3,0	3,0	56	842	1062	450	530	240	65	225
П315-24	1МЦ2С-100-56-4,0	4,0	56	872	1092	450	530	240	65	225
П315-25	1МЦ2С-100-50-3,0	3,0	50	890	1110	450	530	240	65	240
П315-26	1МЦ2С-100-100-5,5	5,5	100	890	1110	450	530	240	65	250
П315-27	4МЦ2С-100-40-2,2	2,2	40	842	1062	450	530	240	65	225
П315-28	4МЦ2С-100-112-5,5	5,5	112	890	1110	450	530	240	65	250
П400-1	2МЦ2С-125-100-7,5	7,5	100	1145	1415	580	635	237	85	300
П400-2	4МЦ2С-125-90-11	11,0	90	1120	1390	580	635	237	85	312
П400-3	4МЦ2С-125-100-11	11,0	100	1120	1390	580	635	237	85	318
П400-4	4МЦ2С-100-100-5,5	5,5	100	950	1220	580	635	237	85	250

## График для определения мощности привода винтового конвейера РЗ-БКШ-200



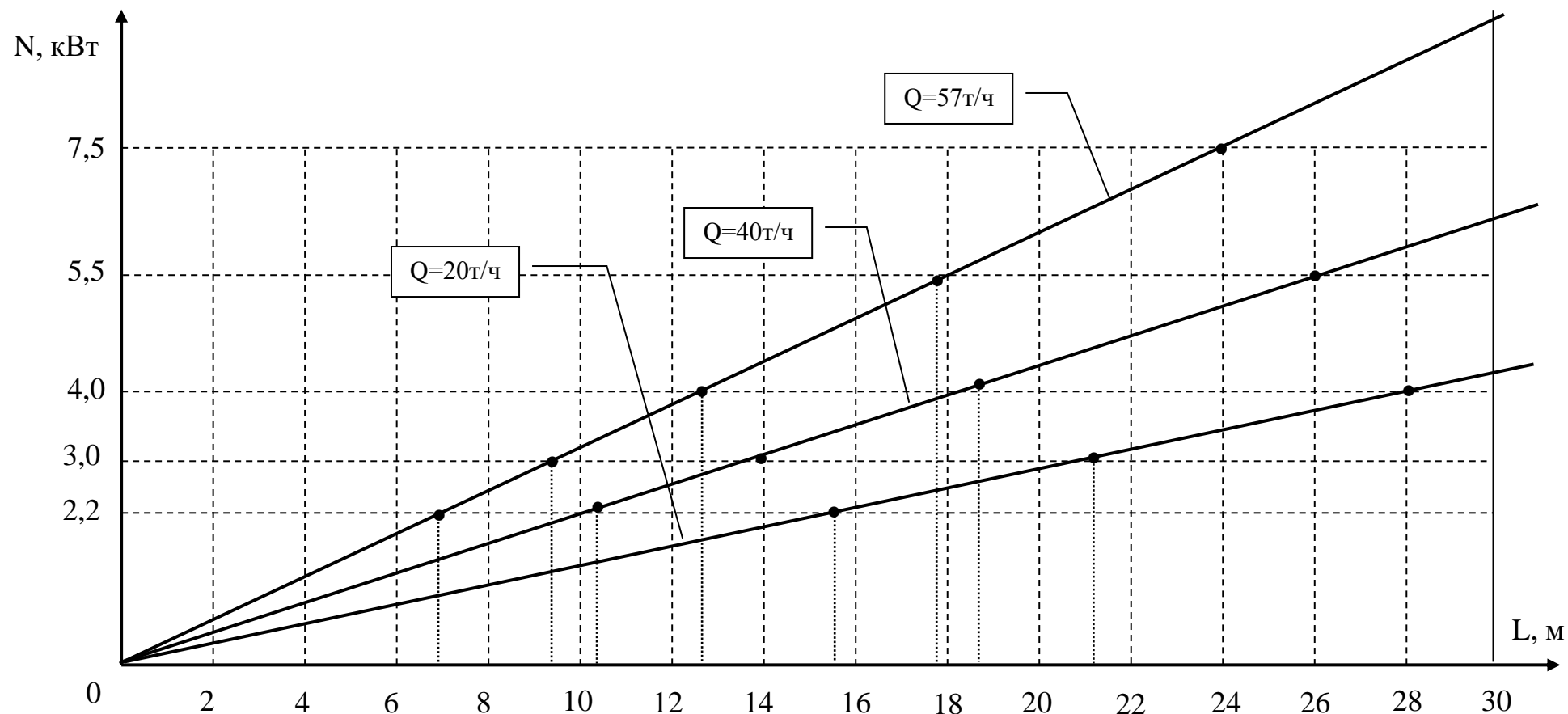
Производительность дана при транспортировании зерна, с углом наклона конвейера  $0^0$  и коэффициенте заполнения желоба, равным 0,4.

## График для определения мощности привода винтового конвейера РЗ-БКШ-250



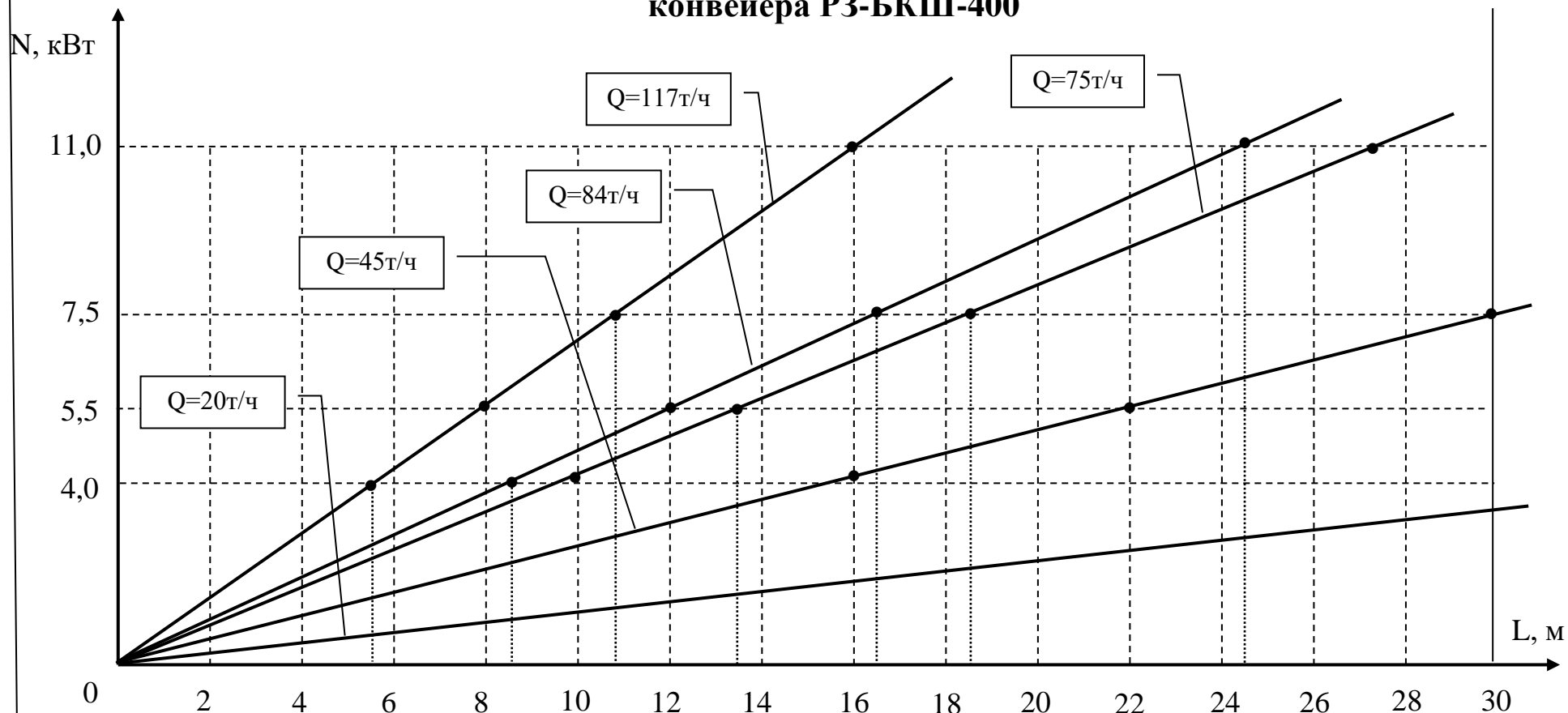
Производительность дана при транспортировании зерна, с углом наклона конвейера  $0^{\circ}$  и коэффициенте заполнения желоба, равным 0,4.

## График для определения мощности привода винтового конвейера РЗ-БКШ-315



Производительность дана при транспортировании зерна, с углом наклона конвейера  $0^0$  и коэффициенте заполнения желоба, равным 0,4.

## График для определения мощности привода винтового конвейера РЗ-БКШ-400



Производительность дана при транспортировании зерна, с углом наклона конвейера  $0^0$  и коэффициенте заполнения желоба, равным 0,4.

## Конвейеры винтовые типа РЗ-ДКВ

Таблица 10 – Техническая характеристика

№ п/п	Показатели		Тип конвейера			
			РЗ-ДКВ-200	РЗ-ДКВ-250	РЗ-ДКВ-315	РЗ-ДКВ-400
1	Производительность по комбикорму, т/ч		2,4 – 9,4	10,5 – 18,5	13,2 – 42,0	20,0 – 54,0
2	Диаметр винта, мм		200	250	315	400
3	Шаг винта, мм		160, 200	130, 185, 250	250, 315	300, 400
4	Наибольшая длина транспортирования, м		30			
5	Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	min	35,5	80	50	50
		max	140	140	160	100
6	Мощность привода, кВт	min	0,75	1,5	1,5	5,5
		max	4,0	4,0	7,5	11,0

Конвейеры изготавливаются в исполнении У категории 3, работают при температуре от +5<sup>0</sup> до +40<sup>0</sup>С и для условий эксплуатации по коррозионной активности атмосферы С3 по ГОСТ 15150.

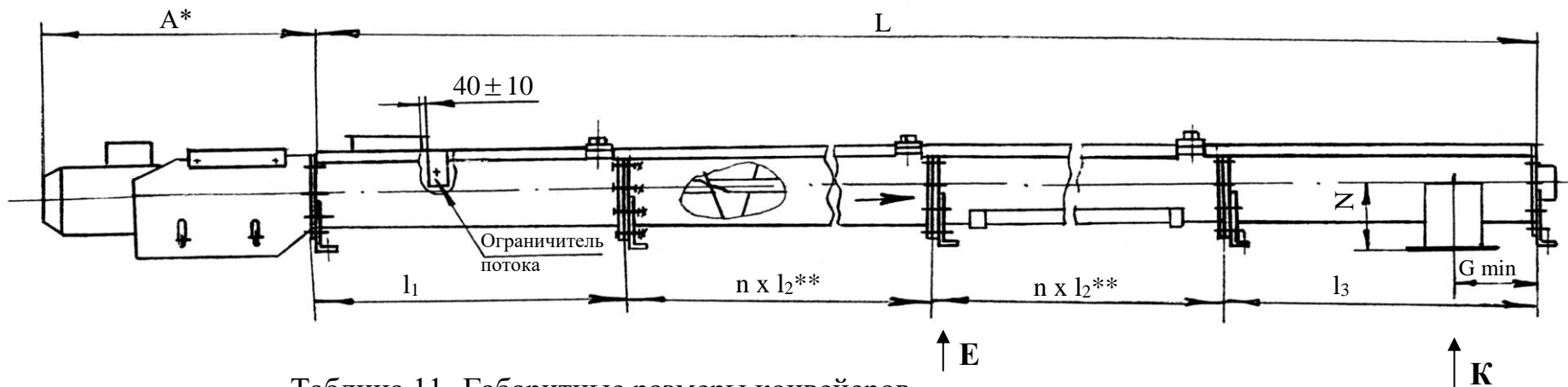


Таблица 11- Габаритные размеры конвейеров

Типоразмер	Размеры, мм																
	D	G	B	X	H	M	N	a	b	c	d	m	h	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L_{max}$
РЗ-ДКВ-200	200	200	200	224	378	300	160	220	290	200	130	130	200	1000 2000	1000	1000 2000	30000
РЗ-ДКВ-250	250	300	240	280	430	372	155	270	350	476	400	175	220	2000		2000	
РЗ-ДКВ-315	315	400	300	360	568	435	218	335	450	620	500	240	280	2000	2000		
РЗ-ДКВ-400	400	400	400	450	587	521	315	420	500	-	-	237	315	2000	2000		

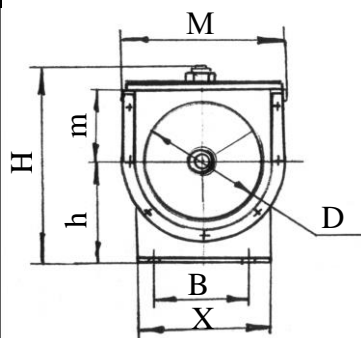


Рис. 1

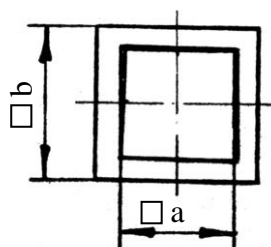
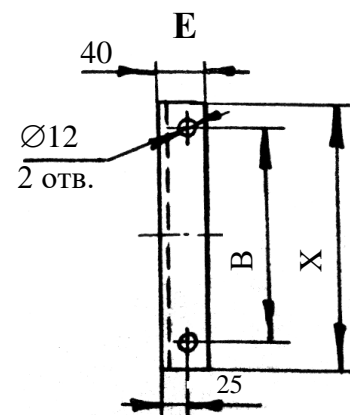
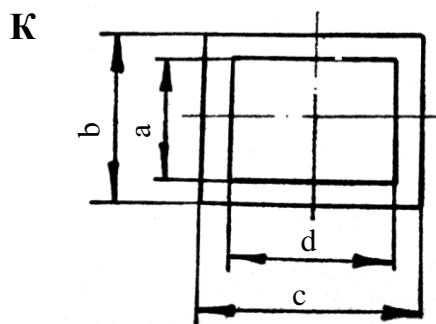


Рис. 2



\*Размер А – см. таблицу 5.  
 \*\* $n$  – количество секций  
 (определяется при заказе конвейера)

Таблица 12 – Составные части конвейера

Наименование	Длина, мм	Кол-во
Привод		1
Секция начальная	1000; 1500; 2000	1
Секция начальная разгрузочная	1000; 2000	
Секция средняя	1000; 1500; 2000	*)
Секция средняя разгрузочная	2000	*)
Секция конечная	1000; 1500; 2000	1
Секция конечная разгрузочная	1000; 2000	
Ограничитель потока		1
Патрубок загрузочный		*)

\*) оличество определяется заказчиком согласно графической спецификации.



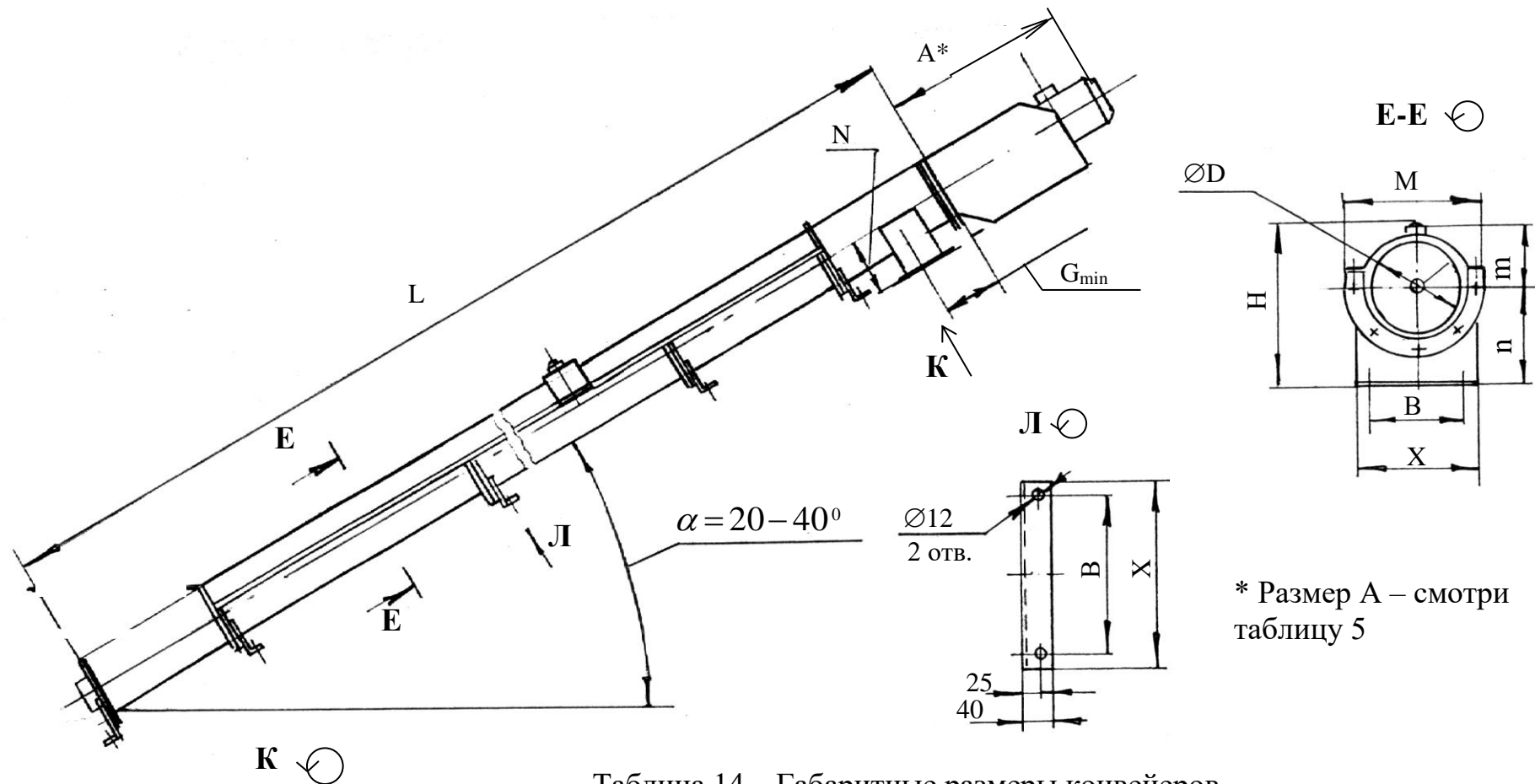


## Конвейеры винтовые РЗ-ДКВ-Т

Таблица 13 – Техническая характеристика

№ п/п	Показатели		Тип конвейера				
			РЗ-ДКВ-Т-160	РЗ-ДКВ-Т-200	РЗ-ДКВ-Т-250	РЗ-ДКВ-Т-315	РЗ-ДКВ-Т-400
1	Производительность по зерну, т/ч *)		2,0 – 3,0	3,0 – 4,4	5,7 – 7,0	12,0 – 17,0	23,6 – 33,0
2	Диаметр винта, мм		160	200	250	315	400
3	Шаг винта, мм		85; 160	160; 200	130; 185; 250	250; 315	300; 400
4	Длина транспортирования макс., м		6,0				
5	Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	min	100	100	100	100	100
		max	140	140	140	160	140
6	Мощность привода, кВт	min	0,75	1,5	2,2	3,0	5,5
		max	1,5	4,0	4,0	7,5	11,0

\*) Производительность дана при коэффициенте заполнения, равном 0,3 и угле наклона конвейера, равном 30°.

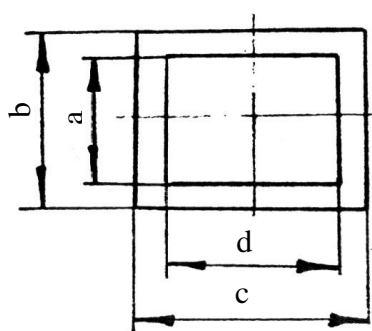
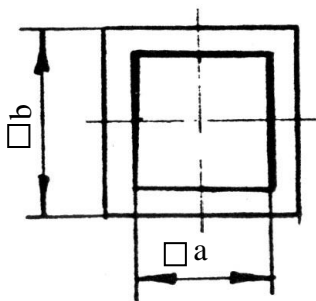


\* Размер А – смотри таблицу 5

Таблица 14 – Габаритные размеры конвейеров

Рис. 1

Рис. 2



Типо-размер	Размеры, мм												
	D	G	B	X	H	M	N	a	b	c	d	m	n
РЗ-ДКВ-Т-200	200	200	200	224	378	292	160	220	290	200	130	130	200
РЗ-ДКВ-Т-250	250	300	240	280	430	345	155	270	350	476	400	175	220
РЗ-ДКВ-Т-315	315	400	300	360	568	425	218	335	450	620	500	240	280
РЗ-ДКВ-Т-400	400	400	400	450	587	512	315	420	500	-	-	237	315
РЗ-ДКВ-Т-160	160	150	150	184	360	254	120	180	260	-	-	100	200

Таблица 15 – Составные части конвейера

№ п/п	Наименование	Длина, мм	Кол-во
1	Привод		1
2	Бункер		1
3	Винт	**)	*)
4	Секция разгрузочная	**)	1
5	Желоб	**)	*)
6	Подшипник подвесной		*)
7	Подшипник концевой		*)
8	Опора подшипника		*)
9	Крышка желоба	**)	*)
10	Ограничитель потока		1
11	Желоб разгрузочный	**)	*)

\*) Количество определяется согласно чертежа общего вида конвейера.

\*\*) Длины узлов определяются согласно чертежа общего вида конвейера.

## Общепромышленные винтовые конвейеры

Таблица 16 – Технические характеристики

№ п/п	Показатели		Тип конвейера			
			КВ 2 (Г1-20-16-П)	КВ 3 (Г1-32-25-П)	КВ 4 (Г1-40-30-П)	КВ 5 (Г1-50-40-П)
1	Производительность, м <sup>3</sup> /ч		1,5 – 6,4	5,8 – 24,8	11,3 – 48,0	44,0 – 88,0
2	Диаметр винта, мм		200	315	400	500
3	Шаг винта, мм		160	250	300	400
4	Длина транспортирования, м (макс.)		30,0			
5	Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	min	40			75
		max	71			
6	Мощность привода, кВт	min	1,5	2,2	5,5	4,0
		max	5,5	7,5	15,0	45

Таблица 17 – Составные части конвейера КВ

№ п/п	Наименование	Длина, мм	Кол-во
1	Привод		1
2	Муфта КД		1
3	Стойка головная		1
4	Стойка концевая		1
5	Секция желоба	1000; 1500; 2000	*)
6	Секция винта	**)	*)
7	Опора желоба		*)
8	Патрубок загрузочный		*)
9	Патрубок разгрузочный		*)
10	Крышка желоба		*)
11	Уплотнение		*)
12	Метизы		*)

\*) Количество согласно графической спецификации или монтажного чертежа.

\*\*\*) Длины винтов см. табл. 18.

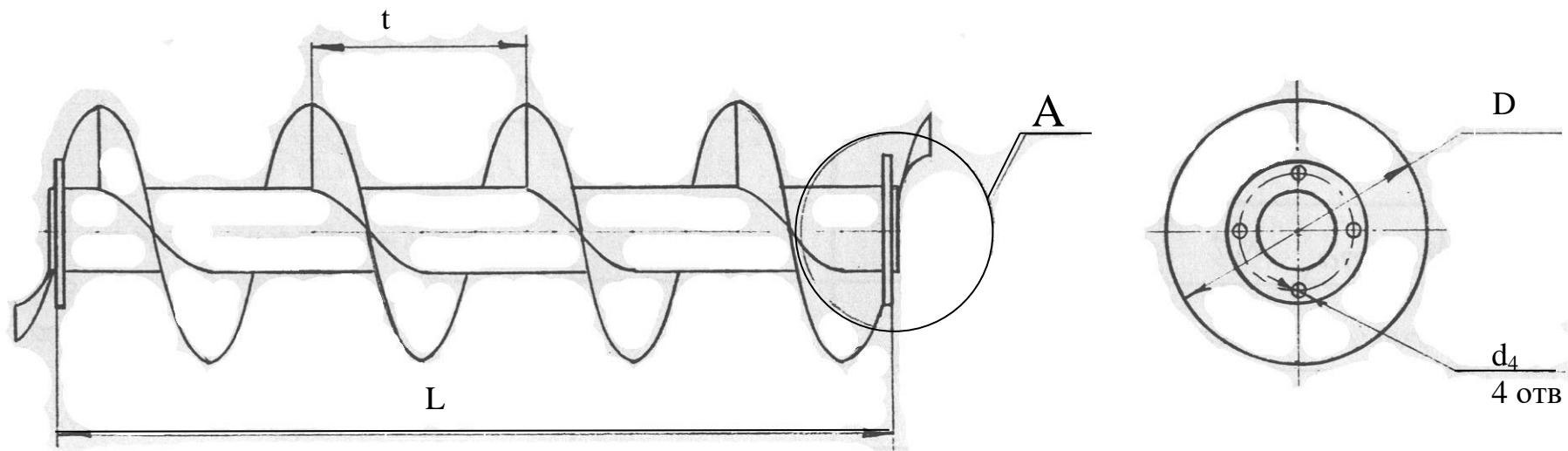
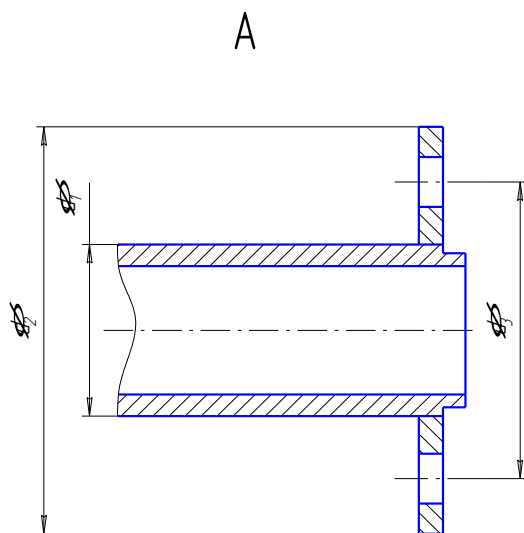
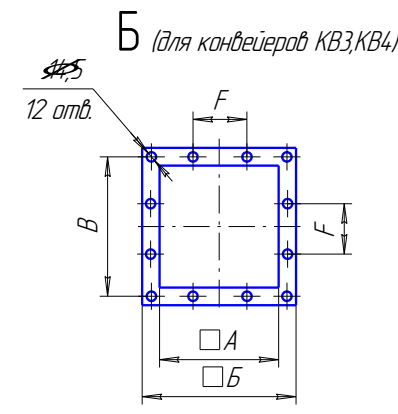
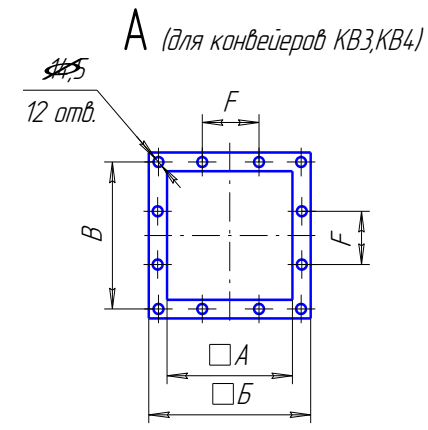
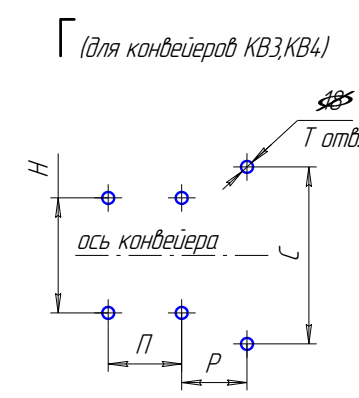
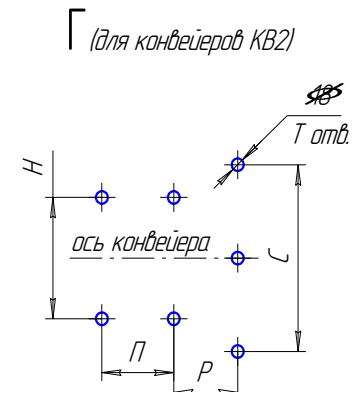
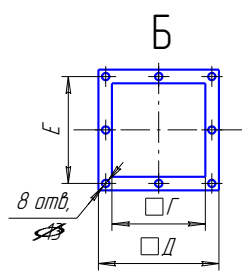
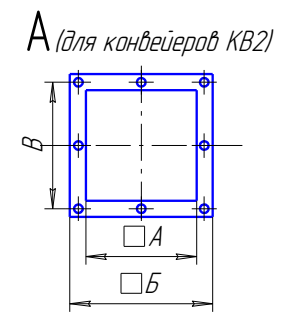
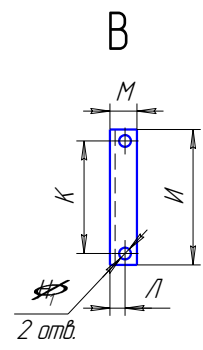
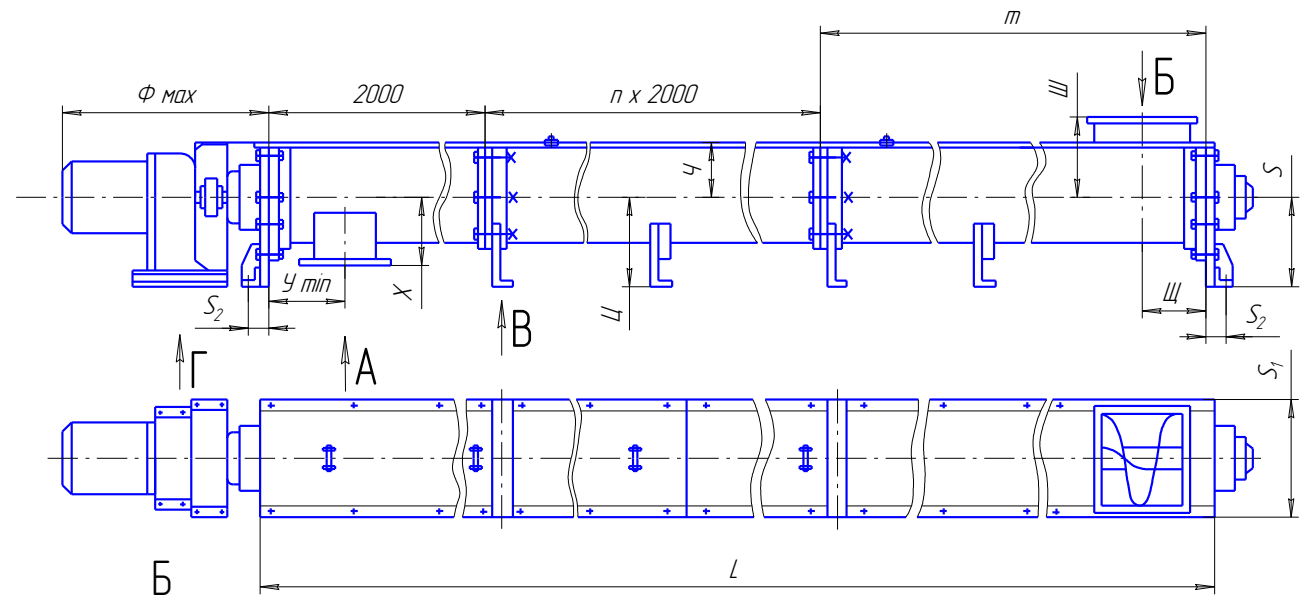


Таблица 18 – Габаритные размеры секции винта



Тип конвейера	Размеры, мм						L	Масса погонного метра, кг
	D	t	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>		
Г1 – 20 – 16	200	160	60	110	88	13	1770, 2770, 1835, 2835.	16,5
Г1 – 32 – 25	315	250	76	150	110	17	1715, 1795, 2715, 2795.	32,5
Г1 – 40 – 30	400	300	102	180	140	17	1705, 1790, 2705, 2790.	47
Г1 – 50 – 40	500	400	102	180	140	17	1695, 1780, 2695, 2780.	56



- Примечание:**
1. Количество средних секций (n) – определяется заказчиком.
  2. m = 1000; 2000; 3000; 4000 – определяется заказчиком.
  3. Количество и расположение патрубков определяется заказчиком.





Таблица 19 - Основные размеры винтовых конвейеров.

Обозначение	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм	Д, мм	Е, мм	И, мм	К, мм	Л, мм	М, мм	Н, мм	Н <sub>1</sub>	П, мм	Р, мм	С, мм	Т
<b>Конвейеры КВ 2</b>	200	300	250	218	300	260	240	200	30	50	190	18	320	125	230	7
<b>Конвейеры КВ 3</b>	300	400	360	300	372	340	400	300	40	70	190	22	320	125	340	6
<b>Конвейеры КВ 4</b>	360	490	450	360	490	450	440	360	30	70	390	22	555	85	460	6

Продолжение таблицы 19

Обозначение	Ф, мм	У, мм	Х, мм	Ц, мм	Ч, мм	Ш, мм	Щ, мм	С, мм	С <sub>1</sub> , мм	С <sub>2</sub> , мм	Е, мм
<b>Конвейеры КВ 2</b>	885	200	160	250	135	235	200	250	320	41	
<b>Конвейеры КВ 3</b>	980	300	240	250	200	340	300	250	450	36	120
<b>Конвейеры КВ 4</b>	1400	400	306	315	230	310	400	315	540	80	150

## Таблицы для выбора типа приводов

Таблица 20 – Частота вращения винта

Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	Коэфф. заполнения желоба	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Мощность привода, кВт	Длина транспортирования, м
40	0,125	1,5	1,5	2 – 30
	0,25	3,0	2,2	
	0,30	3,6	2,2	
56	0,125	2,1	1,5	2 – 30
	0,25	4,2	3,0	
	0,30	5,0	4,0	
71	0,125	2,6	2,2	2 – 30
	0,25	5,3	4,0	
	0,30	6,4	5,5	

Таблица 21 – тип привода

Тип привода	Мощность кВт	Тип мотор-редуктора*	Масса, кг
П2-1-345/40	1,5	4МЦ2с-80-40-1,5	61
П2-2-510/40	2,2	4МЦ2с-100-40-2,2	104
П2-3-366/56	2,2	4МЦ2с-80-56-2,2	70
П2-4-505/56	3,0	4МЦ2с-100-56-3,0	97
П2-5-675/56	4,0	4МЦ2с-100-56-4,0	104
П2-6-303/71	2,2	4МЦ2с-80-71-2,2	70
П2-7-538/71	4,0	4МЦ2с-100-71-4,0	104
П2-8-710/71	5,5	4МЦ2с-100-71-5,5	125

\* Возможна комплектация привода редуктором 1Ц2У и электродвигателем.

Пример условного обозначения привода:  
 “Привод П2-1-345/40”, где П – привод;  
 2 – тип конвейера;  
 1- порядковый номер привода;  
 345 – крутящий момент, Н·м;  
 40 – число оборотов, мин<sup>-1</sup>.

Конвейеры винтовые  
КВ2; КВ3; КВ4.

Лист

27

## Таблицы для выбора типа привода

Таблица 22 – Частота вращения винта

Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	Коэффициент заполнения – желоба	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Мощность привода, кВт	Длина транспортирования.
40	0,125	5,8	2,2	2÷28
	0,250	11,7	2,2	2÷14
	0,300	14	2,2	2÷12
56	0,125	8,2	2,2	2÷20
	0,250	16,3	3,0	2÷14
	0,300	19,6	4,0 7,5	2÷15 2÷28
71	0,125	10,3	2,2	2÷16
	0,250	20,7	4,0	2÷14
	0,300	24,8	5,5 7,5	2÷16 2÷22

Таблица 23 – Тип привода

Тип привода	Мощность, кВт	Тип мотор-редуктора*	Масса, кг
ПЗ-2-510/40	2,2	4МЦ2с-100-40-2,2	104
ПЗ-3-366/56	2,2	4МЦ2с-80-56-2,2	70
ПЗ-4-505/56	3,0	4МЦ2с-100-56-3,0	97
ПЗ-5-676/56	4,0	4МЦ2с-100-56-4,0	104
ПЗ-6-303/71	2,2	4МЦ2с-80-71-2,2	70
ПЗ-7-538/71	4,0	4МЦ2с-100-71-4,0	104
ПЗ-8-710/71	5,5	4МЦ2с-100-71-5,5	125
П4-3-1200/56	7,5	4МЦ2с-125-56-7,5	225
П4-4-960/71	7,5	4МЦ2с-125-71-7,5	225

\* Возможна комплектация привода редуктором 1Ц2У и электродвигателем.

Пример условного обозначения привода:

“Привод ПЗ-2-510/40”, где П – привод;

З – тип конвейера; 2 – порядковый номер привода;

510 – крутящий момент, Н·м; 40-число оборотов, мин<sup>-1</sup>.

## Таблицы для выбора типа привода

Таблица 24 – Частота вращения винта

Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>	Коэффициент заполнения – жолоба	Производительность, м <sup>3</sup> /ч	Мощность привода, кВт	Длина транспортирования.
40	0,125	11,3	5,5	2÷30
	0,250	22,6	7,5	2÷24
	0,300	27	7,5	2÷20
50	0,125	14,1	5,5	2÷28
	0,250	28,2	7,5	2÷18
	0,300	33,8	7,5	2÷16
56	0,125	15,8	5,5	2÷25
	0,250	31,6	7,5	2÷17
	0,300	37,9	11	2÷20
71	0,125	20	7,5	2÷27
	0,200	35	15	2÷30
	0,250	40	11	2÷20
	0,300	48	11	2÷17

Пример условного обозначения привода:

“Привод П4-1-1250/40”, где П – привод;

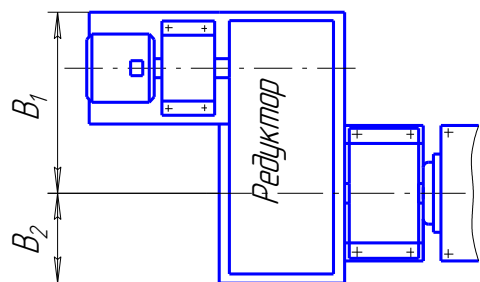
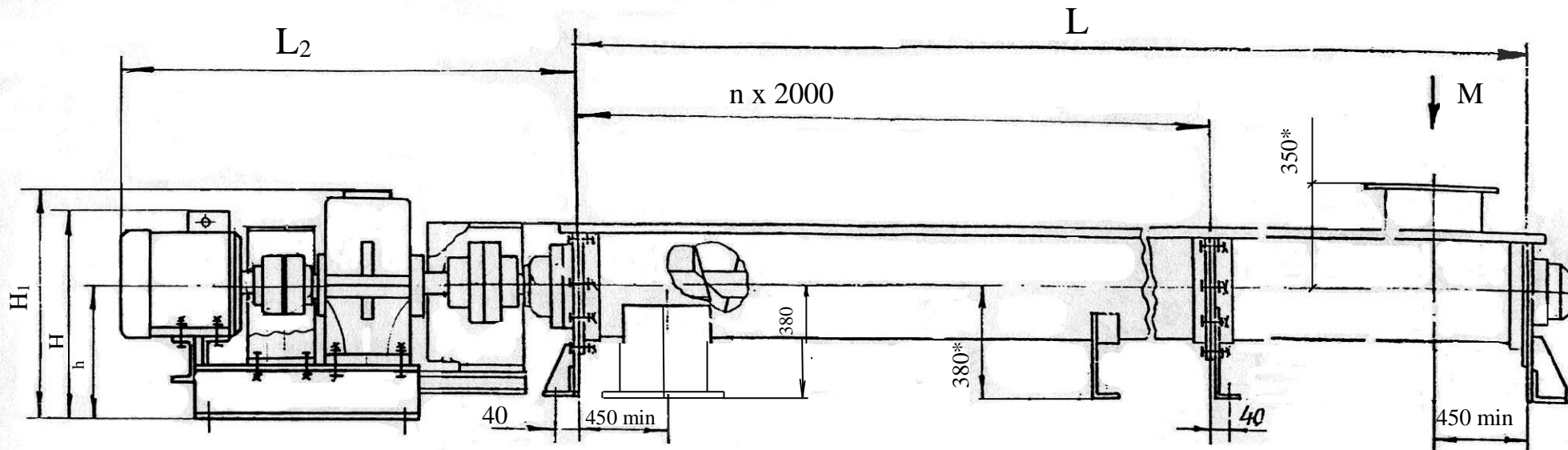
4 – тип конвейера; 1 – порядковый номер привода;

1250 – крутящий момент, Н·м; 40 – число оборотов, мин<sup>-1</sup>.

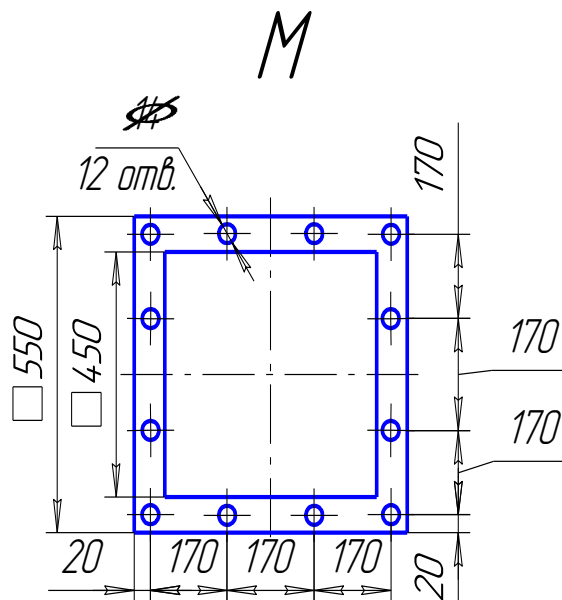
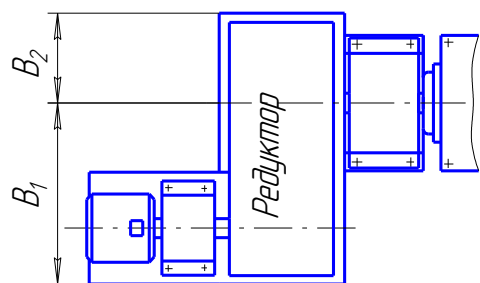
Таблица 25 – Тип привода

Тип привода	Мощность, кВт	Тип мотор-редуктора*	Масса, кг
П4-1-1250/40	5,5	4МЦ2с-125-40-5.5	210
П4-2-880/56	5,5	4МЦ2с-125-56-5.5	210
П4-3-1200/56	7,5	4МЦ2с-125-56-7.5	225
П4-4-960/71	7,5	4МЦ2с-125-71-7.5	225
П4-5-1790/40	7,5	4МЦ2с-140-40-7.5	275
П4-6-1430/50	7,5	4МЦ2с-140-50-7.5	275
П4-7-1830/56	11	4МЦ2с-140-56-11	275
П4-8-1470/71	11	4МЦ2с-140-71-11	275
П4-9-1690/71	15	4МЦ2с-140-71-15	315

\* Возможна комплектация привода редуктором 1Ц2У и электродвигателем.

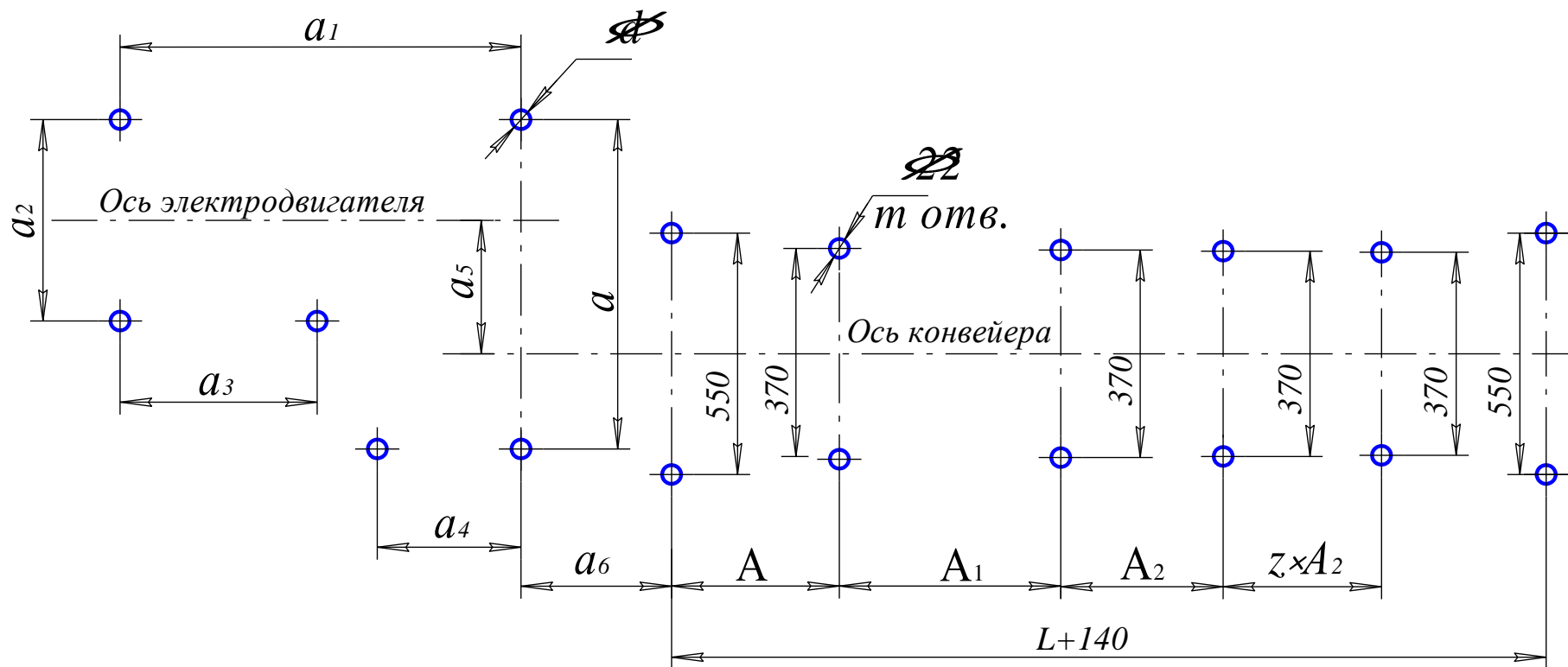


*Привод левого исполнения*



- Примечание.
1. Количество средних секций (n) – определяется заказчиком.
  2. Количество и расположение патрубков определяется заказчиком.

### План отверстий под фундаментные болты



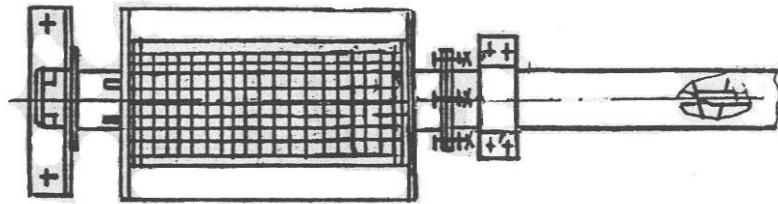
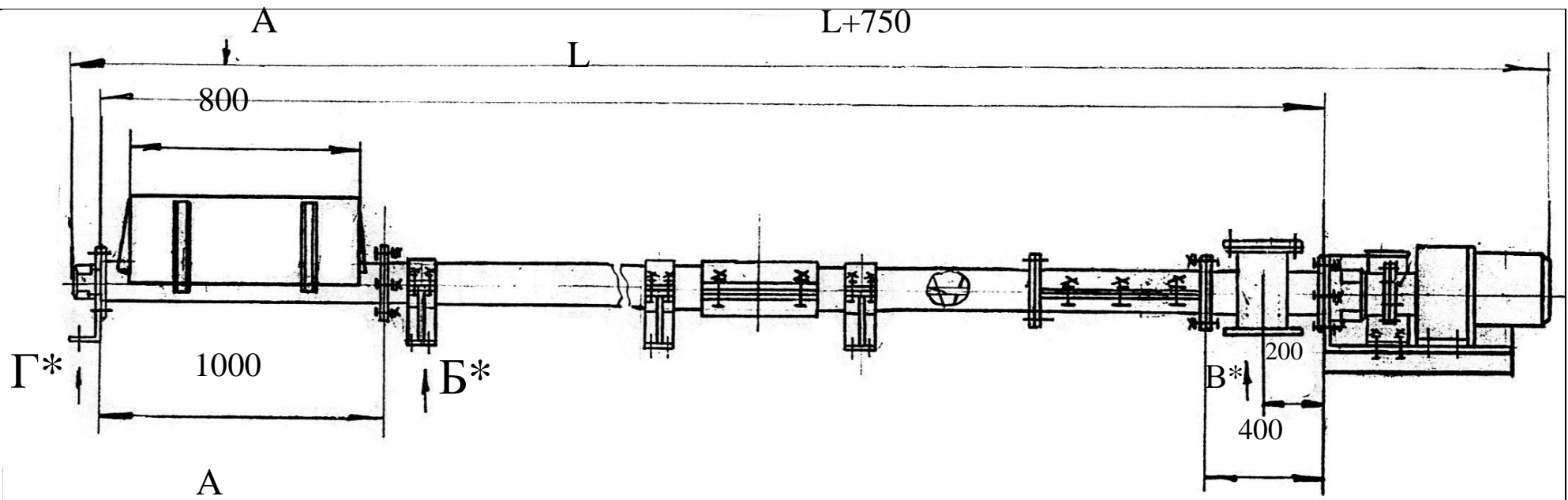
Примечание.

1. Размеры  $A$ ,  $A_1$ ,  $A_2$ ,  $L$  – определяется заказчиком.
2. Остальные размеры см. табл.25

Таблица 26 – Комплектация привода

Комплектация привода		N, кВт	Длина транспорт. L, м	Размеры, мм															Масса, кг
Тип редуктора	Электро-двигат.			L <sub>2</sub>	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	a <sub>4</sub>	a <sub>5</sub>	a <sub>6</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H	B <sub>1</sub>	h	d	n	
1Ц2У-160-20-(12; 21)	4A100 L2Y2	4,0	2 ... 3	1420	635	645	350	630	140	260	374	378	200	455	465	290	17	6	185
1Ц2У-160-20-(12; 21)	4A112 M4Y2	5,5	3 ... 4	1420	635	645	350	630	140	260	374	390	200	488	465	290	17	6	200
1Ц2У-160-20-(12; 21)	4A132 S4Y2	7,5	4 ... 6	1420	635	645	350	630	140	260	374	411	200	508	465	290	17	6	220
1Ц2У-200-20-(12; 21)	4A132 S4Y2	7,5	4 ... 6	1490	730	780	330	500	160	325	420	476	243	540	545	332	17	6	300
1Ц2У-200-20-(12; 21)	4A132 M4Y2	11	5 ... 8	1490	730	780	330	500	160	325	420	476	243	540	545	332	17	6	315
1Ц2У-200-20-(12; 21)	4A160 S4Y2	15	7 ... 12	1490	730	780	330	500	160	325	420	530	243	592	545	332	17	6	335
1Ц2У-250-20-(12; 21)	4A160 S4Y2	15	7 ... 12	1610	900	980	390	620	220	410	445	590	290	692	690	425	17	6	560
1Ц2У-250-20-(12; 21)	4A180 S4Y2	22	13 ... 17	1610	900	980	390	620	220	410	445	641	290	715	690	425	17	6	600
1Ц2У-250-20-(12; 21)	4A180 M4Y2	30	18 ... 24	1610	900	980	390	620	220	410	445	641	290	715	690	425	17	6	620
Ц2У-315Н-20-(12;21)	4A180 M4Y2	30	18 ... 24	1675	1130	1150	420	650	260	515	510	746	365	865	925	575	26	9	940
Ц2У-315Н-20-(12;21)	4A200 M4Y2	37	18 ... 29	1675	1130	1150	420	650	260	515	510	766	365	910	925	575	26	9	1120
ЦУ2-315Н-20-(12; 21)	4A200 L4Y2	45	25 ... 32	1675	1130	1150	420	650	260	515	510	766	365	910	925	575	26	9	1160

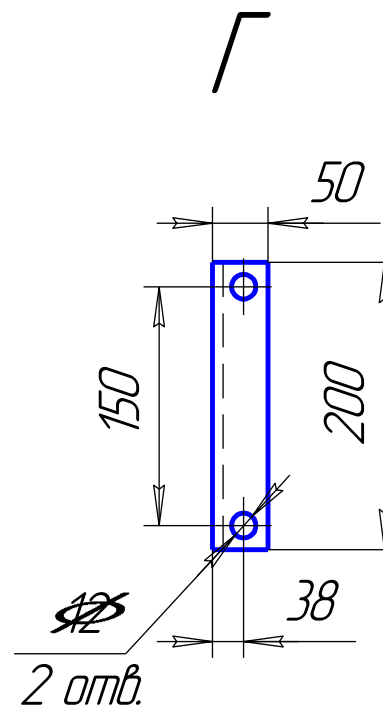
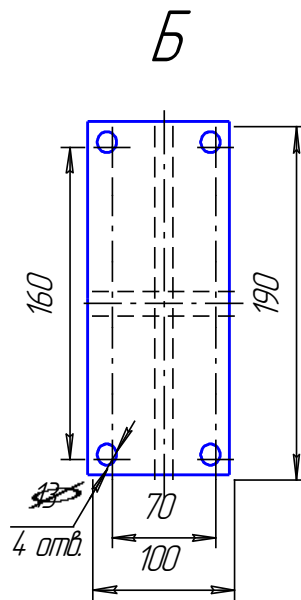
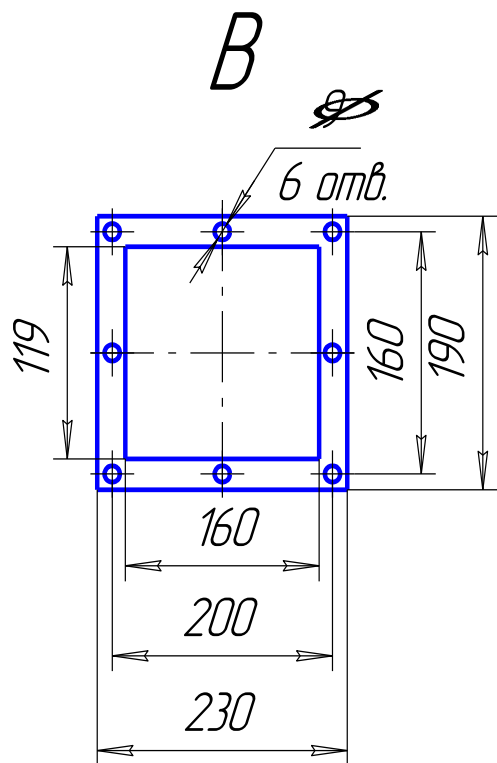




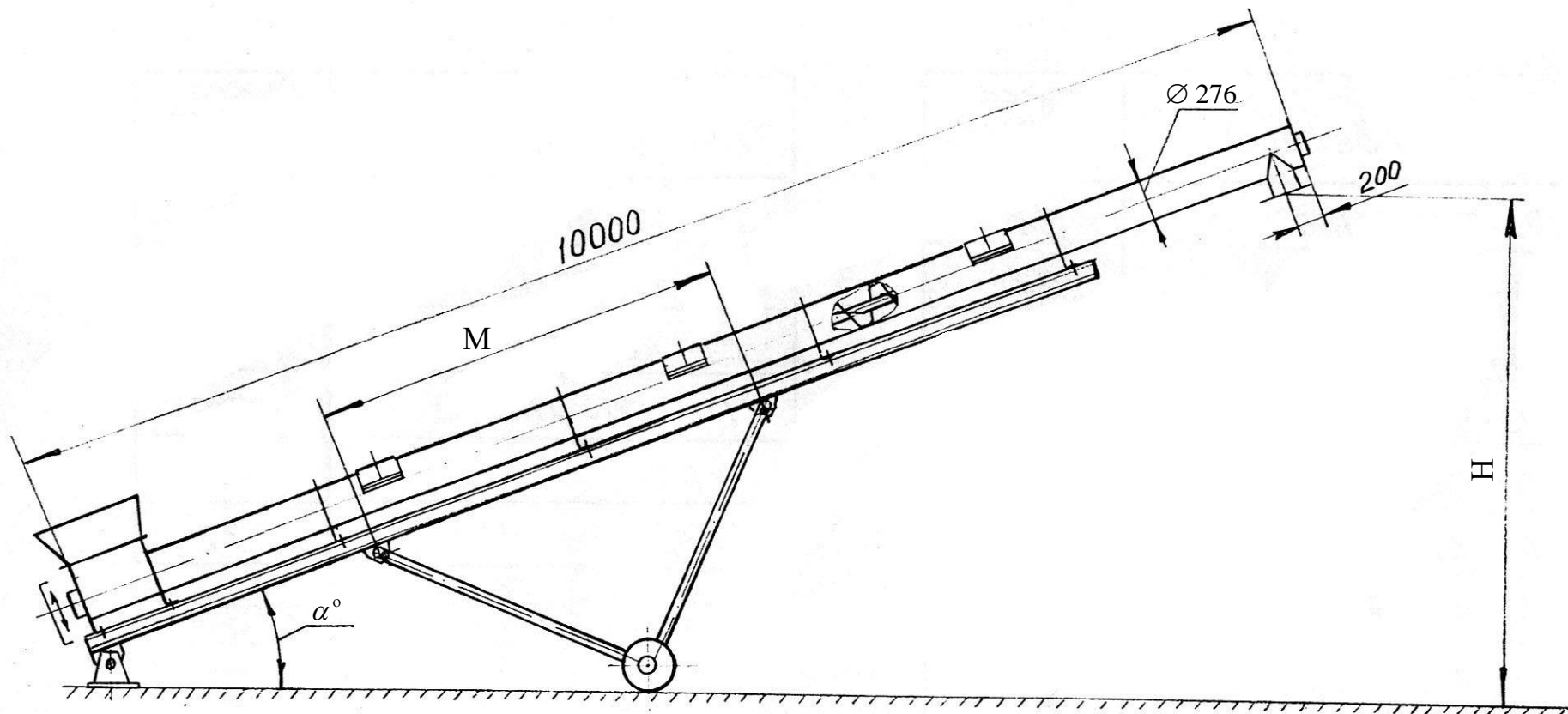
\* Виды Б, В, Г – смотри лист 32

#### Техническая характеристика

- |  |   |               |
|--|---|---------------|
| 1. Производительность                        | - | 2,4 ÷ 5,2;    |
| 2. Длина L, мм                               | - | 16650; 10650; |
| 3. Диаметр винта, мм                         | - | 100 ± 4;      |
| 4. Шаг винта, мм                             | - | 125 ± 20;     |
| 5. Мощность, кВт                             |   | 2,2;          |
| 6. Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup> | - | 160;          |
| 7. Тип мотор – редуктора                     | - | 4МЦ2с-63-160. |







Положение рамы	$\alpha^\circ$	Размеры, мм	
		М	Н
I	10	4300	1950
II	15	4000	2800
III	20	3700	3630
IV	25	3200	4440
V	30	2780	5200

#### Техническая характеристика.

- |  |   |                 |
|--|---|-----------------|
| 1. Производительность, м <sup>3</sup> /ч     | - | 10 ÷ 27;        |
| 2. Диаметр винта, мм                         | - | 250;            |
| 3. Шаг винта, мм                             | - | 185;            |
| 4. Угол наклона конвейера, град.             | - | 10;15;20;25;30; |
| 5. Мощность привода, кВт                     | - | 4;              |
| 6. Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup> | - | 140;            |
| 7. Тип винта                                 | - | спиральный.     |

## Масса винтовых конвейеров

Тип конвейера	Масса погонного метра, кг (max).
РЗ-БКШ-160	38
РЗ-БКШ-200	52
РЗ-БКШ-250	62
РЗ-БКШ-315	87
РЗ-БКШ-400	132
РЗ-ДКВ-200	60
РЗ-ДКВ-250	70
РЗ-ДКВ-315	95
РЗ-ДКВ-400	150
РЗ-ДКВ-Т-160	40
РЗ-ДКВ-Т-200	62
РЗ-ДКВ-Т-250	72
РЗ-ДКВ-Т-314	110
РЗ-ДКВ-Т-400	160

Тип конвейера	Масса погонного метра, кг (max)
Г1-20-16П	58
Г1-32-25П	111
Г1-40-30П	145
Г1-50-40П	196
КВ1	27
КВП	77

Приложение А

Объект		№ конвейера	Лист	Листов

Техническая характеристика

Марка конвейера		Транспортируемый продукт			
Количество винтовых конвейеров, шт.		Производительность, т/ч			
Диаметр винтов, мм		Насыпной вес продукта, т/м <sup>3</sup>			
Шаг винта, мм		Привод:	Мотор-редуктор		
Исполнение винта			Мощность, кВт	N <sub>теор.</sub> =	N <sub>мотора.</sub> =
Направление движения продукта		Тип привода, прямой,			
		цепной		Z <sub>1</sub> =	Z <sub>2</sub> =
Угол наклона конвейера, град		Частота вращения винта, мин <sup>-1</sup>			

Графическая спецификация

							Изготовитель – ООО "ХОЛУНИЦА"	
Согласовано	Подпись	Дата	Телефон(факс)	Составил	Подпись	Дата	Телефон(факс)	
							7 (8332) 78-86-63	

