



КАТАЛОГ
на элеваторы ковшовые вертикальные

ООО «Холуница»
тел.: (8332) 788-663
тел. моб. +79226688663
Сайт: www.holunica.ru
E-mail: mail@holunica.ru

Настоящий каталог распространяется на ковшовые элеваторы, применяемые для вертикального транспортирования насыпных материалов – пылевидных, зернистых и кусковых.

Элеваторы изготавливаются следующих типов, указанных в таблице 1.

Таблица 1 Типы элеваторов

Тип элеватора	Наименование	Тип тягового органа	Способ разгрузки
ЛГ; ЛМ	Ленточный быстроходный с расставленными глубокими и мелкими ковшами	Ремень или лента	Центробежный
Л			Гравитационный
2ЛГ-160			Центробежный
ЦО	Цепной тихоходный с сомкнутыми остроугольными ковшами	Цепь пластинчатая	Гравитационный
ЦС	Цепной тихоходный с сомкнутыми скругленными ковшами		
ЦГТ	Цепной тихоходный с расставленными специальными ковшами		
ЦСК	Цепной тихоходный с расставленными скругленными ковшами	Цепь круглозвенная	
ЛО	Ленточный тихоходный с сомкнутыми остроугольными ковшами	Лента	Гравитационный

Элеваторы имеют самонесущую шахту. От боковых перемещений элеватор фиксируется специальными рамами.

Исполнение элеватора может быть с левым или правым расположением привода (смотреть со стороны загрузочного носка).

Средние секции с люками и дверцами размещаются по высоте таким образом, чтобы обеспечивалось удобство осмотра и обслуживания узлов элеватора, находящихся внутри шахты. Наполнение ковшей производится зачерпыванием груза из нижней части или засыпанием груза в ковш. Максимальная температура груза для ленточных элеваторов +60 °С, для цепных элеваторов +80 °С.

По согласованию с заводом-изготовителем в комплект поставки элеватора может входить электропусковая аппаратура.

При заказе элеватора заполняется опросный лист по форме, рекомендуемой в **Приложении 2**.

Таблица 2 Техническая характеристика ленточных быстроходных элеваторов

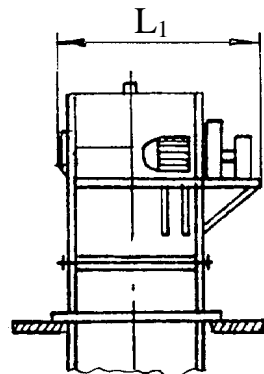
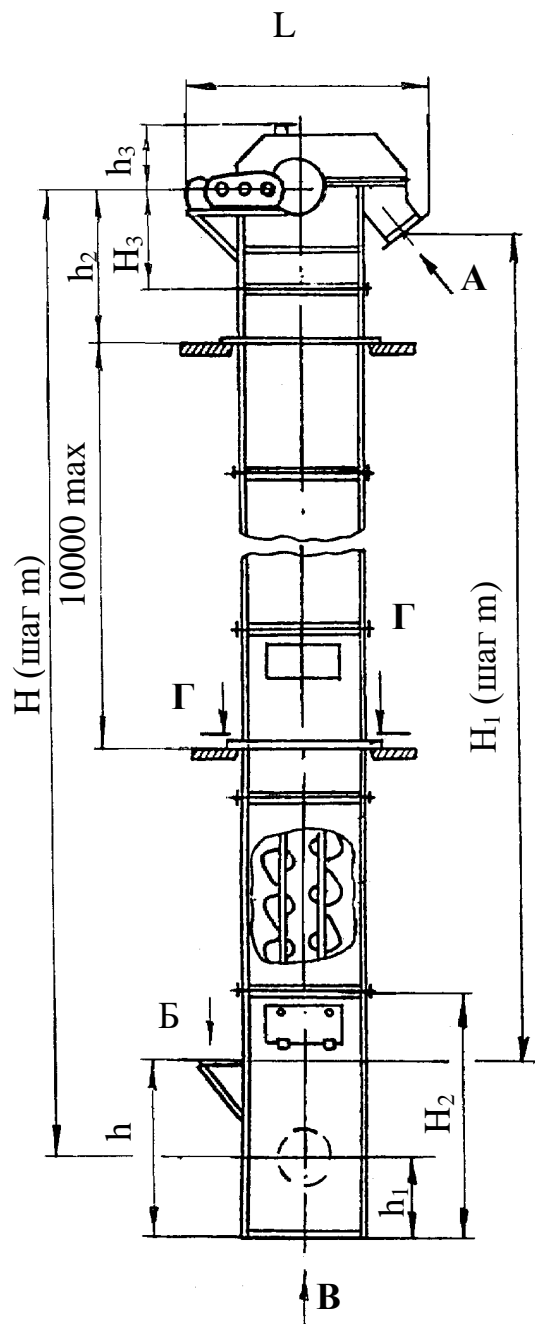
Тип элеватора	ЛГ-100	ЛГ-160	ЛГ-200	ЛГ-250	ЛГ-320	ЛГ-400	ЛГ-500	ЛГ-650	ЛМ-160	ЛМ-200	ЛМ-250	ЛМ-320	ЛМ-400	ЛМ-500	ЛМ-650
Производительность, м ³ /ч	5,0	13,0	18,0	28,0	45,0	88,0	110	150	7,0	10,0	19,0	30,0	58,0	62	102
Скорость движения ходовой части, м/с	1,9	2,0		1,6		2,0				1,6		2,0			
Шаг ковшей, мм	200	320	400		500		630		320	400		500		630	
ирина ковша, мм	100	160	200	250	320	400	500	650	160	200	250	320	400	500	650
Емкость ковша, л	0,2	0,6	1,3	2,0	4,0	6,3	12,0	16,8	0,35	0,75	1,4	2,7	4,2	6,8	11,5
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8 ... 2,0														
Мощность привода, кВт	2,2	3,0	3,0; 5,5	11,0	11,0; 15,0	15,0; 30,0	22,0; 30,0	30,0; 37,0	3,0	3,0; 5,5	11,0	11,0; 15,0	15,0; 30,0	22,0; 30,0	30,0; 37,0

Таблица 3 Составные элементы элеваторов

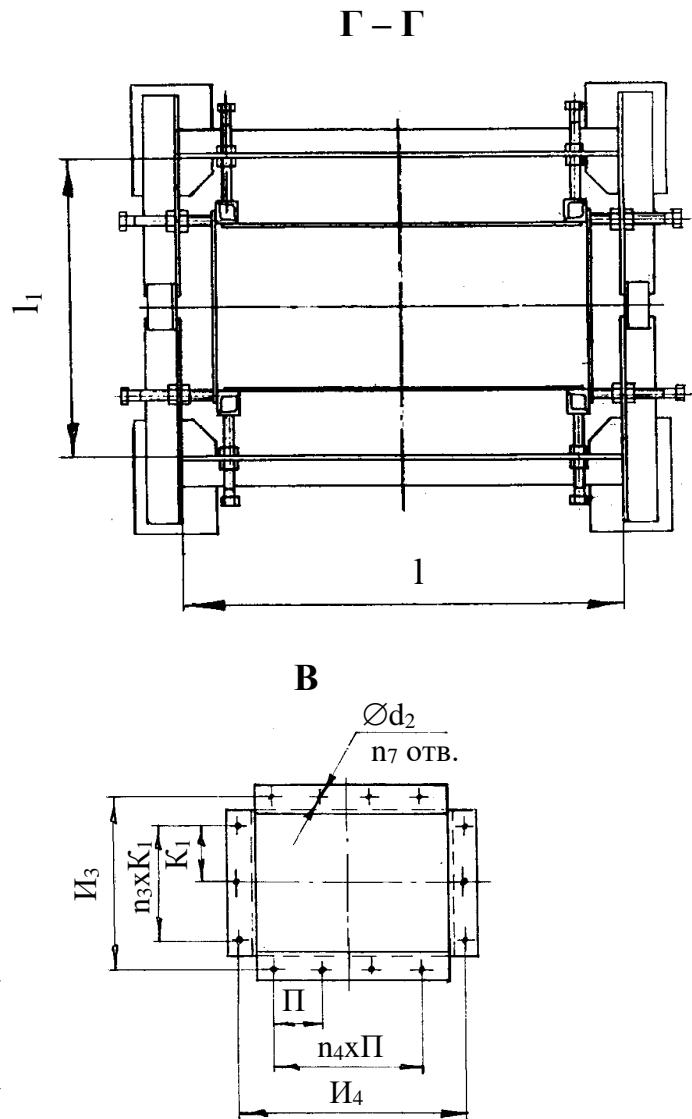
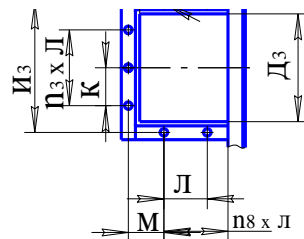
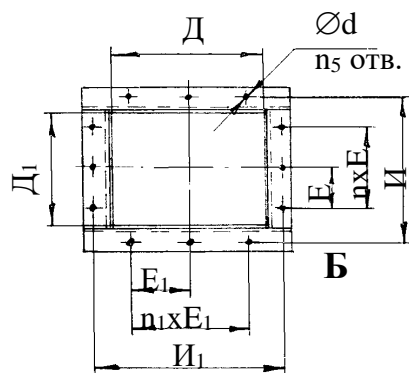
Секция нижняя высотой Н ₂ , мм (см. табл. 4)	
Секция верхняя высотой Н ₃ , мм (см. табл. 4)	
Секции средние высотой, мм	2000
	1500 (1200)*
	1000 (400)*
Комплект ковша (ковш, болт, гайка, шайба)	
Рама фиксации	
Лента ГОСТ 20-85; ремень ГОСТ 23831-79	

Продолжение таблицы 2

Тип элеватора	ЛО-200	ЛО-250	ЛО-320	ЛО-400
Производительность, м ³ /ч	12,5	19,0	30,0	45,0
Скорость движения ходовой части, м/с	0,63			
Шаг ковшей, мм	200		250	320
Ширина ковша, мм	200	250	320	400
Емкость ковша, л	1,3	2,0	4,0	7,8
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8 ... 2,0			
Мощность привода, кВт	3,0	4,0; 7,5.	5,5; 11,0	7,5; 15,0.



$A \curvearrowright$



*

Таблица 4 Основные размеры ленточных быстроходных элеваторов

Тип элеватора	Размеры, мм																					
	H	H ₁	H ₂	H ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	L ₁	l	l ₁	Д	Д ₁	m							
ЛГ-100	3080-15080	2162...14162	1500	728	1030	640	1500	480	1060	1090	850	450	200	250	500							
ЛГ (ЛМ)-160	3580-20080	2662...19162														920	620	520	1170	930	510	250
ЛГ (ЛМ)-200	3610-20110	2782...19282																				
ЛГ (ЛМ)-250	4310-34310	3215...33215	1950	860	1330	900	2500	803	2200	1440	1290	740	426	400	1200							
ЛГ (ЛМ)-320	4160-39660	2905...38405	1990	1070												1600	1010	700	2330	1590	1420	940
ЛГ (ЛМ)-400	4150-39650	2655...38155	2000	1160	2200	1060																
ЛГ (ЛМ)-500	5300-35300	3260-33260	2300	1560			2340	1416	926	502												
ЛГ (ЛМ)-650	5300-35300	3260-33260	2300	1560																		

Продолжение таблицы 4

Тип элеватора	Размеры, мм										
	n ₁ xЕ ₁	n ₂ xК	n ₃ xК ₁	n ₄ xП	d	d ₁	d ₂	n ₅	n ₆	n ₇	n ₈
ЛГ-100	1x160	1x150	1x160	2x280	11	11	17	6	6	10	-
ЛГ (ЛМ)- 160	1x200		1x240								
ЛГ (ЛМ)- 200		1x200									
ЛГ (ЛМ)- 250	1x300	2x150	-	3x320	14	14	22	8	5	8	-
ЛГ (ЛМ)- 320	2x334	2x184	1x520	2x450	15					18	28
ЛГ (ЛМ)- 400	2x300		2x350	1x472							
ЛГ (ЛМ)- 500	2x300	3x150	2x350	2x550							
ЛГ (ЛМ)- 650	2x300	3x150	2x350	2x550							

Продолжение таблицы 4

Тип элеватора	Размеры, мм															
	Д ₂	Д ₃	Е	Е ₁	И	И ₁	И ₂	И ₃	И ₄	К	К ₁	Л	М	П	пхЕ	п ₈ х Л
ЛГ-100	350	180	200	160	298	248	212	274	758	-	160	150	150	280	·	·
ЛГ(ЛМ)-160		230		200		298	298	258	324	860			150			
ЛГ(ЛМ)-200	300	300		200		398	368	424	864	200	240	200	90			
ЛГ(ЛМ)-250	360	230	250	300	466	494	300	526	-	150	-	-	300	320	1x250	·
ЛГ(ЛМ)-320	317	300	-	334	518	668	368	696	1196	184	520	-		450	·	·
ЛГ(ЛМ)-400									796			846	1416		-	472
ЛГ(ЛМ)-500	600	450	220	300	572	846	532	926	1420	150	350	200	150	550	2x220	2x200
ЛГ(ЛМ)-650		600														

Таблица 5 Основные размеры ленточных тихоходных элеваторов с сомкнутыми остроугольными ковшами

Тип элеватора	Размеры, мм														
	H	H ₁	H ₂	H ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	L ₁	l	l ₁	Д	Д ₁	m
ЛО -200	3610-20110	2692... 19192	1500	848	1400	820	1500	520	1170	1300	930	610	350	250	500
ЛО -250	4800-36000	3090... 34290	1950	1350	1820	900	2500	800	2200	1310	1290	740	426	400	1200
ЛО -320	4450-25950	3020... 24520	1990	1360	1750			820	2330	1590	1420	940	600	450	500
ЛО -400	4150-39650	2655-38155	2000	1550	1900	1010	2500	825	2760	1866	1550	1050	724	500	500

Продолжение таблицы 5

Тип элеватора	Размеры, мм										
	n ₁ xЕ ₁	n ₂ xК	n ₃ xК ₁	n ₄ xП	d	d ₁	d ₂	n ₅	n ₆	n ₇	n ₈
ЛО-200	1x200	1x200	1x240	2x280	11	11	17	6	6	10	-
ЛО-250	1x300	1x200	-	3x320	15	13	22	8	8	8	2
ЛО-320	2x334	2x184	1x520	2x450	15	14	22	8	5	10	-
ЛО-400	2x300	2x184	2x350	1x472	15	14	24	12	5	10	-

Продолжение таблицы 5

Тип элеватора	Размеры, мм															
	Д ₂	Д ₃	Е	Е ₁	И	И ₁	И ₂	И ₃	И ₄	К	К ₁	Л	М	П	nxE	n ₈ x Л
ЛО -200	300	300	200	200	298	398	368	424	864	200	240	200	90	280	-	-
ЛО -250	346	342	200	300	418	494	410	526	-	200	-	150	100	320	1x200	2x150
ЛО -320	310	300	259	334	518	668	368	696	1190	184	520	-	300	450	2x259	-
ЛО -400	317	300	220	300	572	796	368	846	1416	184	350	-	300	472	2x220	-

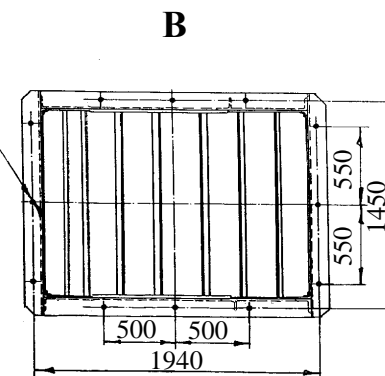
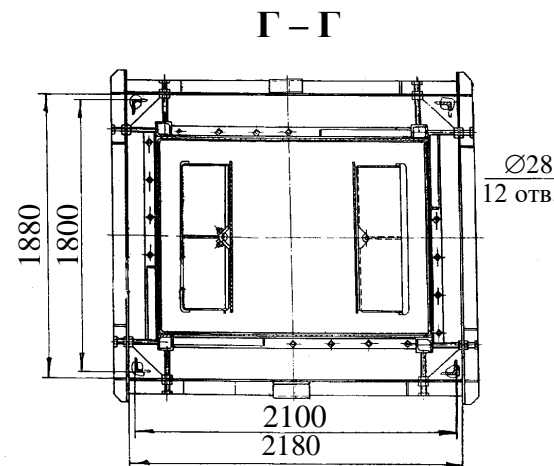
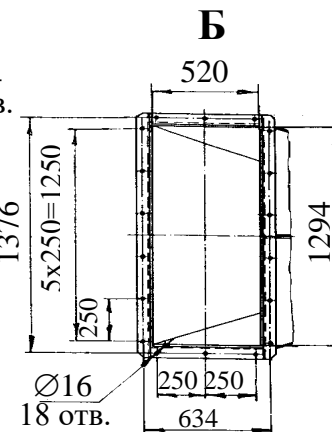
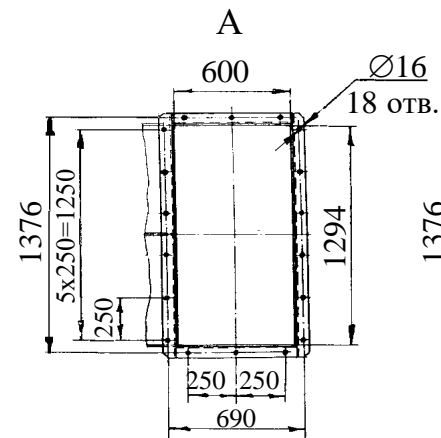
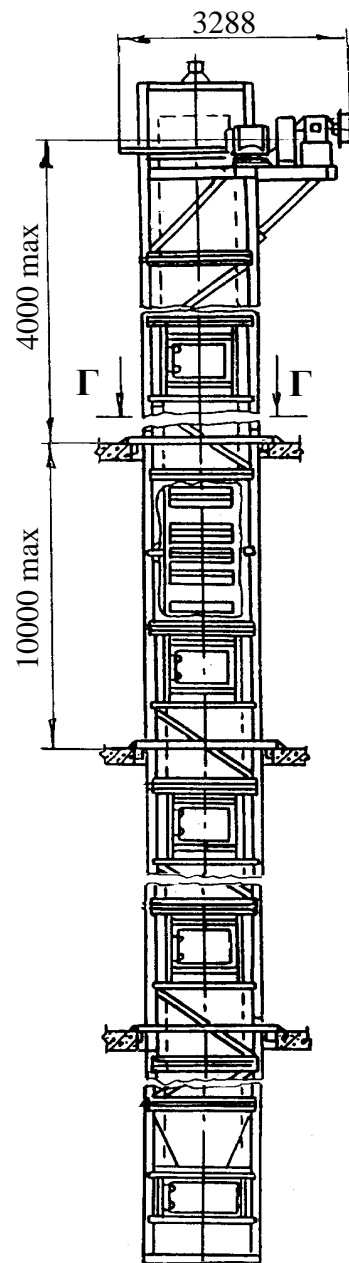
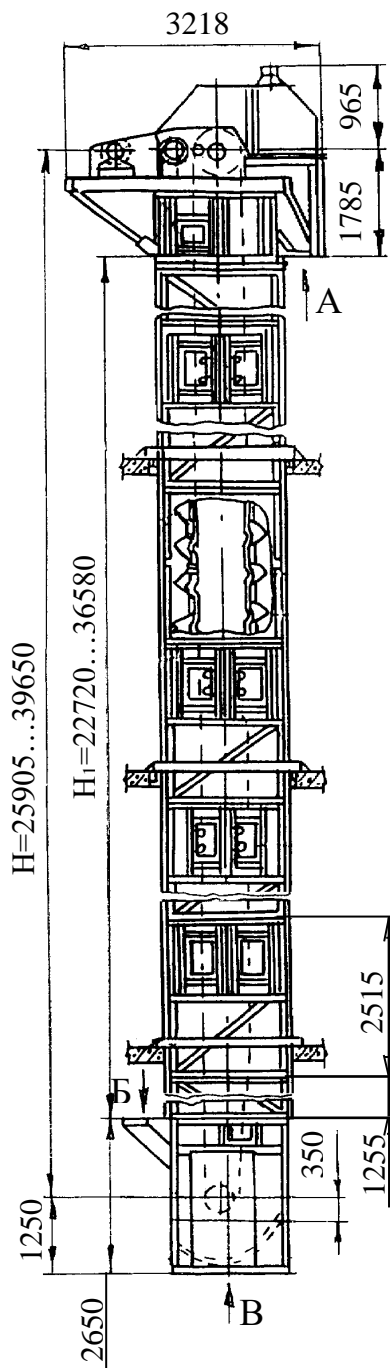
Таблица 6 Техническая характеристика элеватора Л-950А

Производительность, м ³ /ч	200
Скорость движения ходовой части, м/с	1,45
Шаг ковшей, мм	630
Ширина ковша, мм	950
Емкость ковша, л	30
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8...2,0
Мощность привода, кВт	30,0; 55,0

Таблица 7 Составные элементы элеватора

Секция нижняя высотой, мм	2650
Секция верхняя высотой, мм	1785
Привод (левый, правый)	
Секции средние высотой, мм	2515
	1255
Комплект ковша (ковш, планка, прижим)	
Рама фиксации	
Лента ГОСТ 20-85	

Элеватор имеет два исполнения: общепромышленное и химостойкое.



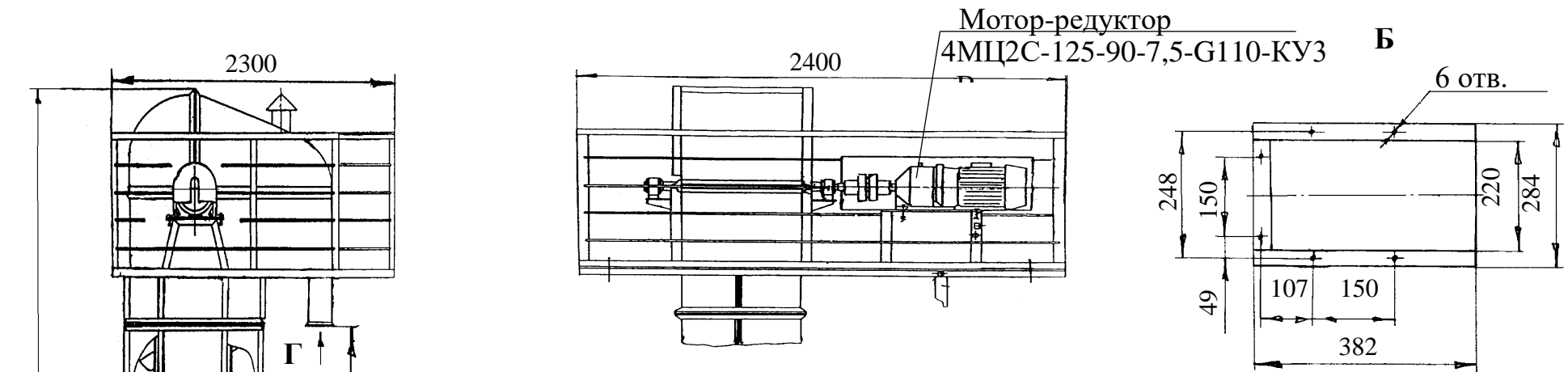
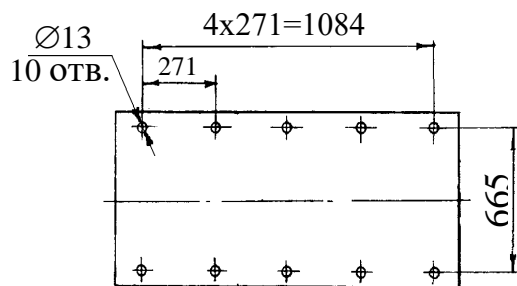
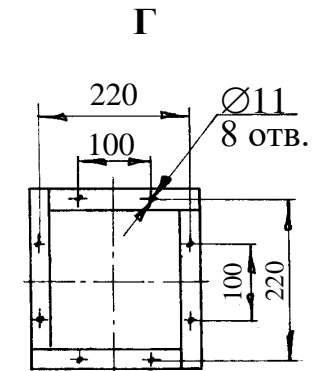


Таблица 8 - Техническая характеристика элеватора 2ЛГ-160

Производительность 2-х потоков, м ³ /ч	68
Скорость движения ходовой части, м/с	2,9
Шаг ковшей, мм	300
Ширина ковша, мм	160
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,7...1,2
Мощность привода, кВт	7,5



Составные элементы элеватора:

- Секция нижняя
- Секция верхняя
- Секция средняя
- Секция монтажная
- Лента с ковшами.

Элеватор 2ЛГ-160 дает возможность транспортировать одновременно два различных груза, исключая смешивание.

Загрузка потоков возможна с любой стороны.

Таблица 9 Техническая характеристика ЦО-250М

Производительность, м ³ /ч	28
Скорость движения ходовой части, м/с	0,63
Шаг ковшей, мм	200
Ширина ковша, мм	250
Емкость ковша, л	2,0
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8...2,0
Мощность привода, кВт	4,0; 7,5

Таблица 10 Составные элементы элеватора

Секция нижняя высотой, мм	2150
Секция верхняя высотой, мм	1600
Секции средние высотой, мм	2000
	1200
	400
Секция ходовой части (ковш, цепь)	
Рама фиксации	

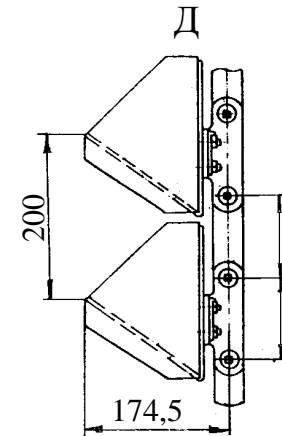
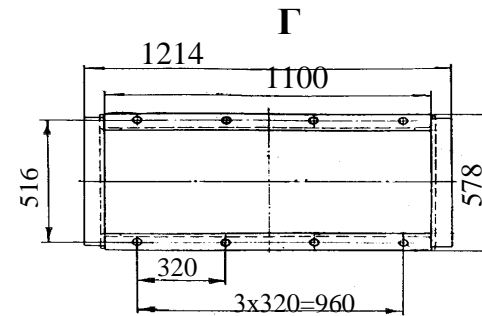
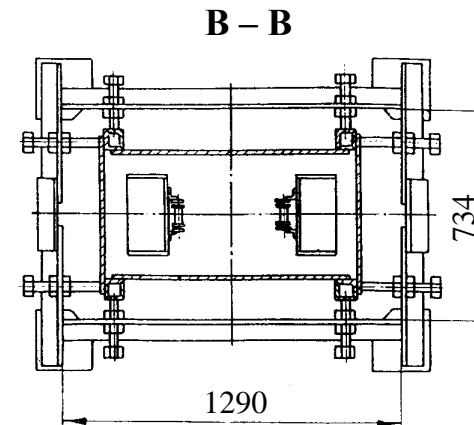
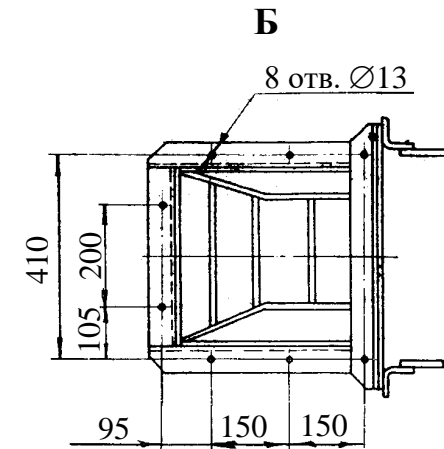
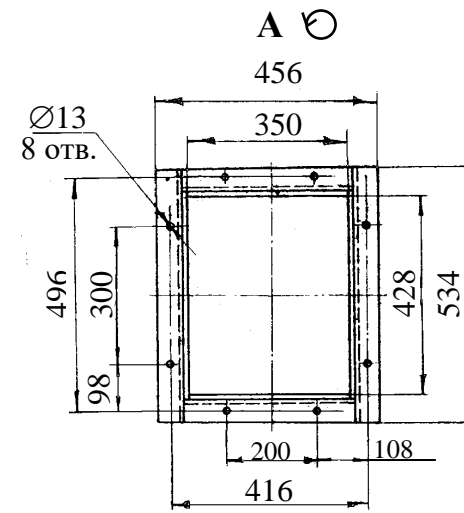
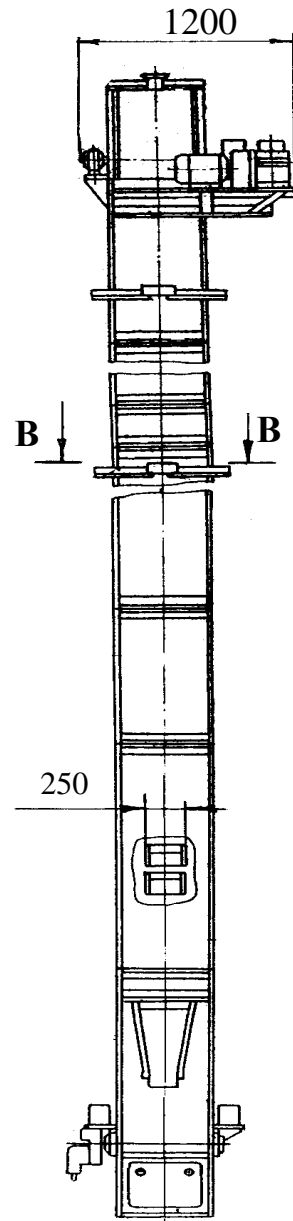
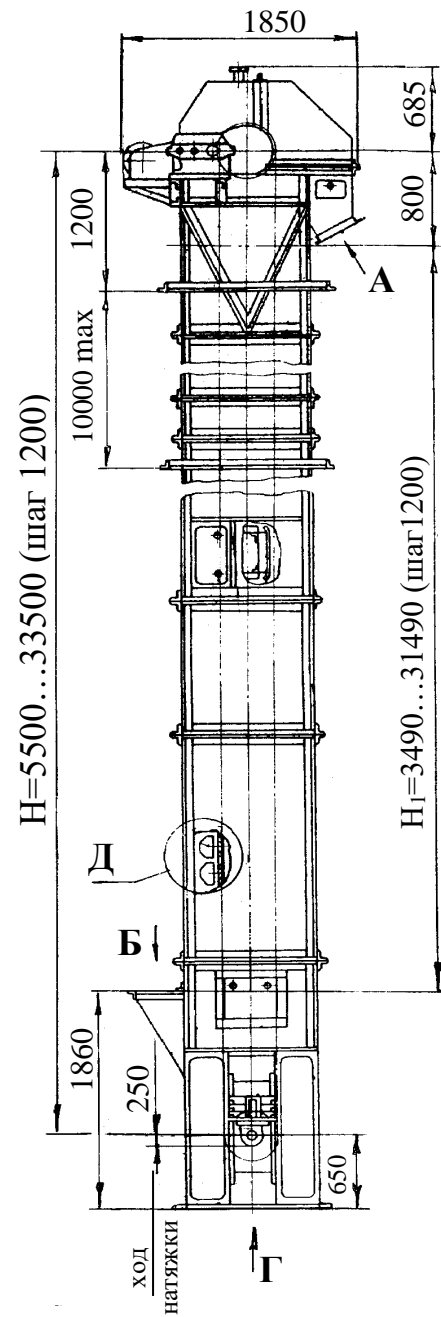


Таблица 11 Техническая характеристика элеваторов ЦС-320М и ЦС-400М

Элеватор	ЦС-320М	ЦС-400М
Производительность, м ³ /ч	50	80
Скорость движения ходовой части, м/с	0,54	
Шаг ковшей, мм	250	320
Ширина ковша, мм	320	400
Емкость ковша, л	4,0	7,8
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8...2,0	
Мощность привода, кВт	5,5; 11,0	7,5; 15,0

Таблица 12 Составные элементы элеваторов

Секция нижняя высотой Н ₂ , мм (см. табл. 12)		
Секция верхняя высотой Н ₃ , мм (см. табл. 12)		
Секции средние высотой, мм	ЦС-320М	ЦС-400М
	2000	1920
	1500	1280
	1000	640
Секция ходовой части (ковш, цепь)		
Рама фиксации		

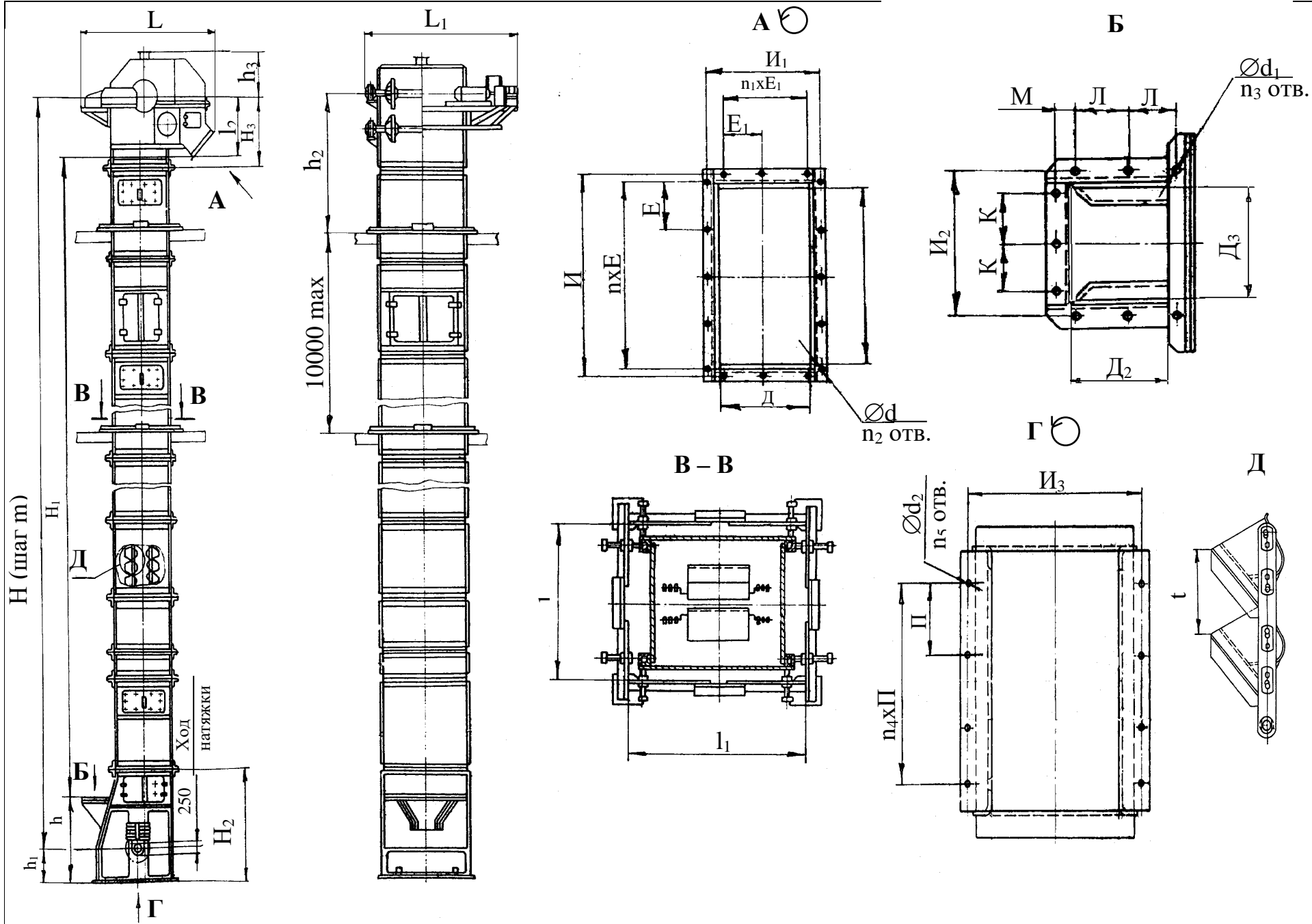


Таблица 13 Основные размеры элеваторов ЦС-320М и ЦС-400М

Элеватор	Размеры, мм												
	Л	Н	Н ₁	Н ₂	Н ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	L ₁	l	l ₁
ЦС-320М	200	4710... 30710	2430... 28430	2450	1400	1140	640	2500	755	2075	1612	1070	
ЦС-400М	225	5180... 37820	2450... 35090	2660	1990	1830	750	3000	880	2480	1980	1074	1154

Продолжение таблицы 13

Элеватор	Размеры, мм												
	М	l ₂	m	Д	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Е	Е ₁	И	И ₁	И ₂	И ₃
ЦС-320М	50	1180	500	360	730	320	395	200	219	800	438	520	850
ЦС-400М	55	1650	640	400	800	450	500		-	878	478	570	1060

Продолжение таблицы 13

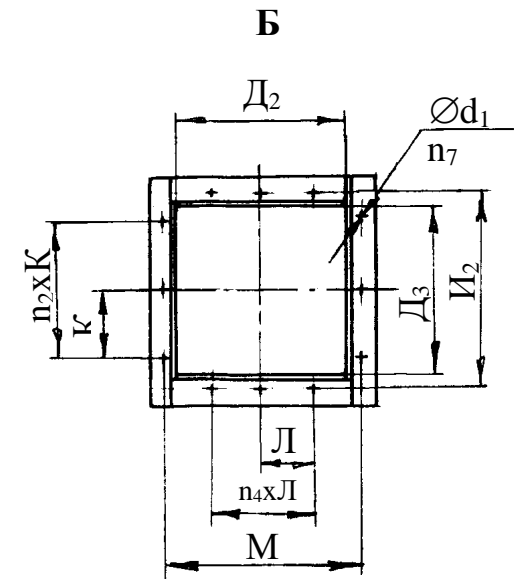
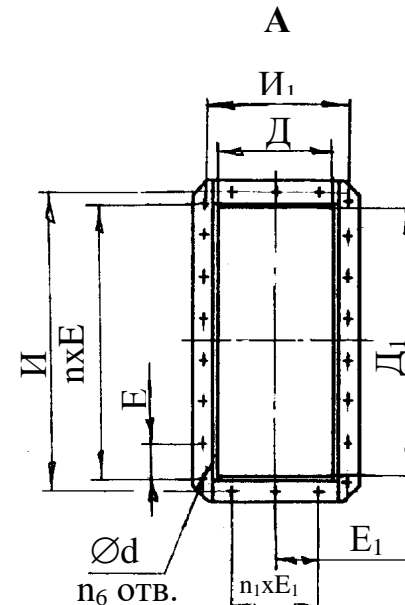
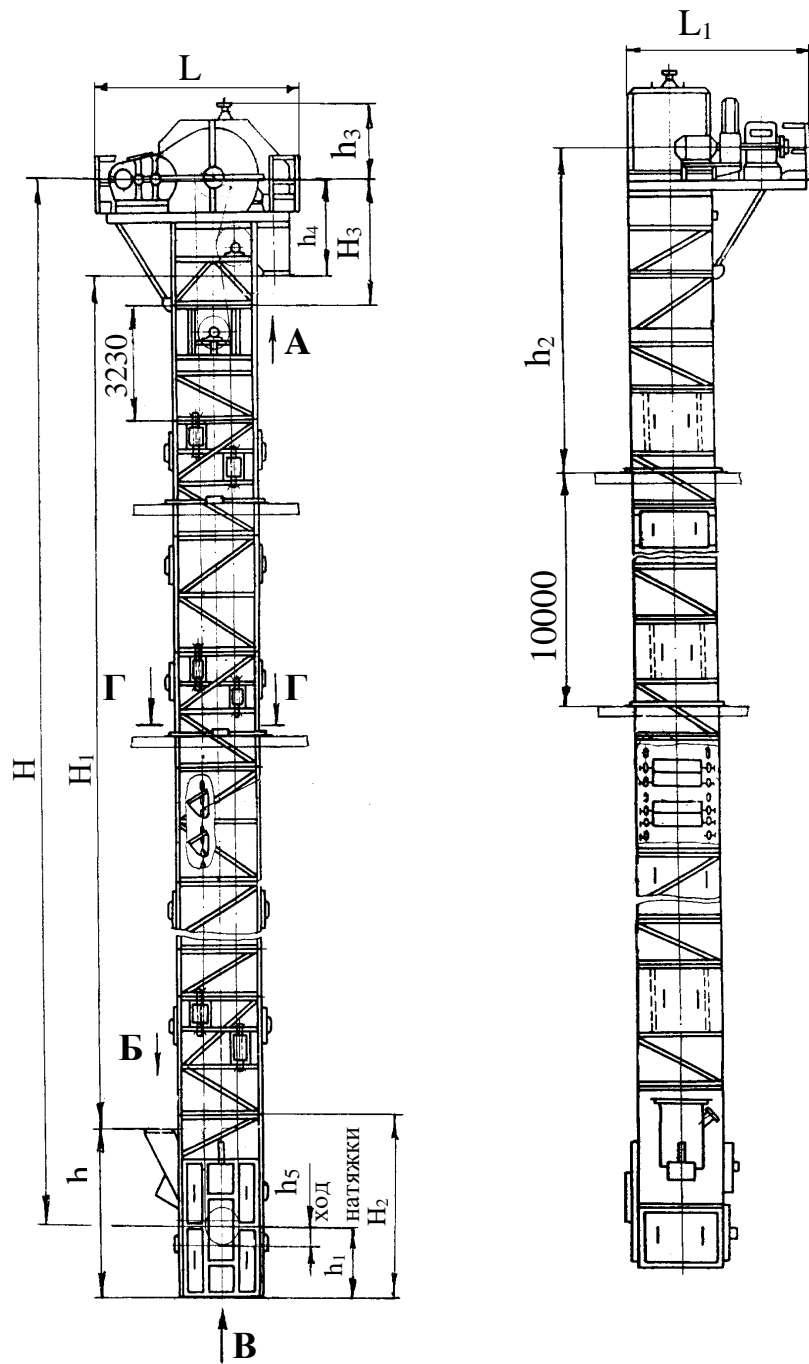
Элеватор	Размеры, мм													
	П	К	n	n ₁	n ₂	n ₃	n ₄	n ₅	n ₄ ×Π	n×E	n ₁ ×E	d	d ₁	d ₂
ЦС-320М	295	250	4	2	12	8	3	8	960	800	438	14	14	22
ЦС-400М	350	210		1	14	9			1050		200	18		

Таблица 14 Техническая характеристика элеваторов ЦГТ-650С; ЦГТ-800С; ЦГТ-1000С

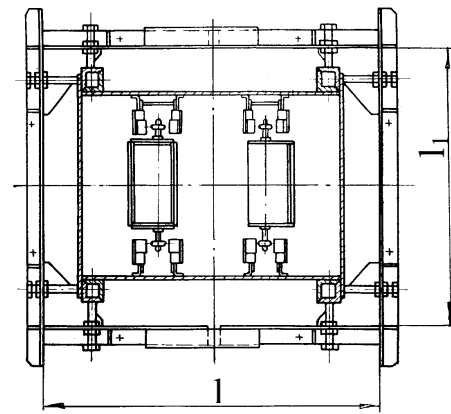
Элеватор	ЦГТ-650С		ЦГТ-800С		ЦГТ-1000С
	Производительность, м ³ /ч	150	80	300	160
Скорость движения ходовой части, м/с	1,2	0,5	1,2	0,5	0,5
Шаг ковшей t, мм	688		736		648
Ширина ковша, мм	650		800		1000
Емкость ковша, л	36		50		80
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8...2,0				
Мощность привода, кВт	30,0	22,0	37,0	30,0	18,5; 45,0

Таблица 15 Составные элементы элеваторов

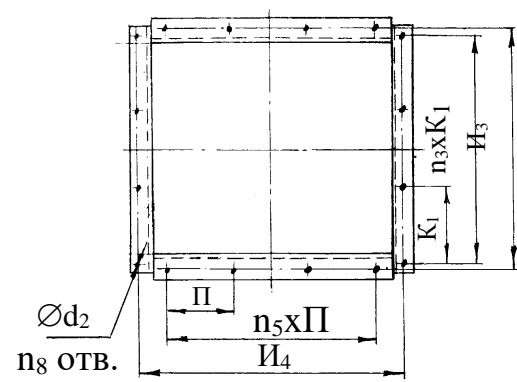
Секция нижняя высотой Н ₂ , мм (см. табл. 15)	
Секция верхняя высотой Н ₃ , мм (см. табл. 15)	
Секции средние высотой, мм	3230; 750; 1000 1250; 1600; 1750; 2000; 2250; 2500
Секция ходовой части (ковш, цепь)	
Рама фиксации	



$\Gamma - \Gamma$



$Б$



Элеваторы ЦГТ-650С; ЦГТ-800С;
ЦГТ-1000С

Таблица 16 Основные размеры элеваторов ЦГТ-650С; ЦГТ-800С; ЦГТ-1000С

Элеватор	Размеры, мм													
	Н	Н ₁	Н ₂	Н ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	L	L ₁	l	l ₁
ЦГТ-650С	11492... 50372	8060... 46940	3010	2447	2760	1750	3700	1297	1847	400	3700	2974	2000	1700
ЦГТ-800С	11580... 51340	7730... 47490	3840	2856	3250	1575	4150	1549	2197	450	4450	4050	2350	2050
ЦГТ-1000С	11595... 49855	7080... 45340	4200	3150	3840	1735	5050	1245	2410	650	4720	3755	2550	2300

Продолжение таблицы 16

Элеватор	Размеры, мм													
	Д	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Е	нхЕ	Е ₁	н ₁ хЕ ₁	И	И ₁	И ₂	И ₃	И ₄	К
ЦГТ-650С	550	1150	500	500	220	5х220	220	2х220	1228	628	582	1298	1690	200
ЦГТ-800С	630	1396	650	650	200	7х200	200	2х200	1498	732	756	1588	1980	
ЦГТ-1000С	700	1646	800	800	250	6х250	250	2х250	1748	802	906	1838	2180	

Продолжение таблицы 16

Элеватор	Размеры, мм													
	н ₂ хК	К ₁	н ₃ хК ₁	Л	н ₄ хЛ	М	П	н ₅ хП	d	d ₁	d ₂	н ₆	н ₇	н ₈
ЦГТ-650С	2х200	550	2х550	200	2х200	582	550	2х550	18	18	28	18	12	12
ЦГТ-800С	3х200	500	2х500		3х200	756	500	2х500	19	19	36	22	16	
ЦГТ-1000С	2х200		3х500	220	2х220	906		3х500				20		

Таблица 17 Техническая характеристика элеваторов ЦСК-315; ЦСК-400

Элеватор	ЦСК-315	ЦСК-400
Производительность, м ³ /ч	50	80
Скорость движения ходовой части, м/с	0,62	
Шаг ковшей, мм	344	
Ширина ковша, мм	315	400
Емкость ковша, л	9,8	12,3
Плотность насыпного груза, т/м ³	0,8...4,0	
Мощность привода, кВт	5,5; 11,0	11,0; 18,5

Таблица 18 Составные элементы элеваторов

Секция нижняя высотой, мм	2700
Секция верхняя высотой, мм	1460
Секции средние высотой, мм	2000*
Секция ходовой части (ковш, цепь)	
Рама фиксации	

*Высота секции средней дополнительной зависит от высоты элеватора

Приложение 1

Рекомендации по выбору типа ковшовых элеваторов

Насыпные грузы	Примеры характерных грузов	Тип элеватора	Тип ковшей	Средний коэффициент заполнения ковшей Ψ	Скорость, м/с	
					ленты	цепи
Пылевидные сухие	Угольная пыль	Тихоходный со свободной самотечной разгрузкой	Г	0,85	-	0,6-0,8
	Цемент, мука фосфоритная	Быстроходный с центробежной разгрузкой	Г	0,8	1,25-2,0	-
	Пищевые продукты помола зерна (мука, комбикорм)	Быстроходный с центробежно-самотечной разгрузкой	М	0,85	1-1,6	-
Пылевидные и зернистые, влажные плососыпучие	Земля, песок, мел в порошке; химикаты	Быстроходный с центробежной разгрузкой	М	0,6	1-2	0,8-2,0
Зернистые и мелкокусковые, малоабразивные	Пищевое зерно	Быстроходный с центробежной разгрузкой	Г	0,75	2,0-3,2	-
	Древесные опилки, щепа, сухая глина в комках; торф фрезерный, мелкий уголь	Быстроходный с центробежной разгрузкой	Г	0,8	1,25-2,0	1,0-1,6
	Шламовая известь, сажа	Тихоходный с самотечной разгрузкой	Г	0,8	-	0,4-1,0
Зернистые и мелкокусковые, сильно абразивные	Гравий, руда, шлаки	Тихоходный с самотечной направленной разгрузкой	О С	0,8	0,4-0,8	0,4-0,63
	Песок, зола, земля, порода	Быстроходный с центробежной разгрузкой	Г	0,8	1-2	-
Средне-кусковые (а=60 мм), малоабразивные	Каменный уголь	Тихоходный с самотечной направленной разгрузкой	О С	0,7	-	0,4-0,63

	Кусковой торф	Быстроходный с центробежной разгрузкой	Г	0,65	-	0,8-1,6
Средне-кусковые, сильноабразивные	Камень, руда, шлаки	Тихоходный с самотечной направленной разгрузкой	О С	0,7	-	0,4-0,63
Кусковые хрупкие, не допускающие крошения	Древесный уголь	Тихоходный с самотечной направленной разгрузкой	О С	0,6	0,4-0,63	0,4-0,63

Примечание. Типы ковшей: Г – глубокий; М – мелкий; О – остроугольный с бортовыми направляющими; С – со скругленным дном, с бортовыми направляющими.

ООО «ХОЛУНИЦА»
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа вертикального ковшового элеватора _____

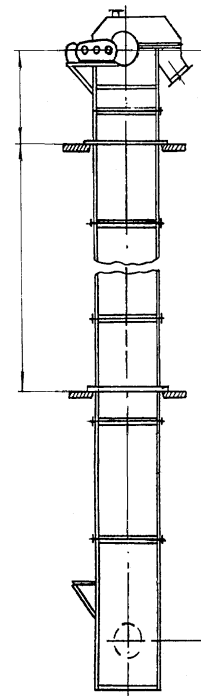
тип элеватора _____

Объект _____

Поз. _____ Количество _____ шт.

Данные об элеваторе, транспортируемом грузе и условиях эксплуатации

Показатели	Величина	Примечание
Основные технические данные элеватора	Высота от натяжной оси до оси приводного вала, м	
	Производительность, м ³ /ч	
	Расположение привода (справа или слева, если смотреть со стороны загрузочного носка)	
Характеристика транспортируемого груза	Наименование	
	Насыпная масса, т/м ³	
	Крупность, мм	
	Температура, град.	
	Содержание влаги, %	
Условия работы	В отапливаемом (неотапливаемом) помещении	
	Диапазон температур окружающего воздуха, град.	
	Влажность окружающего воздуха, %	



Примечания:

1. Высота элеватора принимается в соответствии с таблицей комплектации чертежа общего вида элеватора.
2. Электропусковая аппаратура, электромонтажные и кабельные изделия в комплект поставки элеватора не входят.
3. Элеваторы изготавливаются по действующим на заводе чертежам и техническим условиям.
4. Приведение схемы установки элеватора с высотными отметками основание, пола здания, межэтажных перекрытий обязательно.
5. Чертежи фундамента в каждом конкретном случае разрабатываются проектной организацией в зависимости от проектной массы элеватора с учетом загрузки ковшей и геологии местности.
6. Элеваторы изготавливаются в исполнении «У» категории размещения 2 и 3 ГОСТ 15150.
7. По согласованию с заводом-изготовителем возможно изготовление элеваторов, работающих в агрессивных средах.

Отгрузочные и платежные реквизиты заказчика: _____

Наименование организации, фамилия, подпись,
телефон лица, заполнившего опросный лист

Подпись ответственного лица заказчика,
заверенная печатью

ООО «ХОЛУНИЦА»

СОГЛАСОВАНО:

с коррективами
без корректив

Подписи сотрудников завода, ответственных за согласование